

工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後	改正前	備考
<p style="text-align: right;">工事施工管理基準</p> <p style="text-align: center;"><b>工事施工管理基準</b></p> <p><b>1 目的</b> この工事施工管理基準（以下「管理基準」という。）は、愛知県農林基盤局（農地関係）が発注する工事について、その施工にあたって工事の工程管理、出来形管理及び品質管理の適正化を図るため、請負者が実施する施工管理の基準を定めたものである。</p> <p><b>2 適用</b> この管理基準は、愛知県農林基盤局（農地関係）が実施する工事を請負により施工する場合に適用するもので、この管理基準と設計図書が一致しない条項は設計図書が優先する。</p> <p><b>3 施工管理の基本構成</b> 施工管理の基本構成は次のとおりとする。</p> <div style="text-align: center;"> <pre> graph LR     SM[施工管理] --- EM[工程管理 (進捗管理)]     SM --- QM[品質管理]     SM --- OM[出来形管理]     OM --- DMO[直接測定による出来形管理]     OM --- POMO[撮影記録による出来形管理]         </pre> </div> <p>(1) 工程管理 契約工期を考慮し、工事の施工達成に必要な作業手順及び日程を定めて、工程内容に応じた方式（ネットワーク方式、バーチャート方式等）により工程管理表を行い、工事実施途中（旬ごと）で計画と実績を比較検討の上、必要な処置を講じるものとする。</p> <p>(2) 直接測定による出来形管理 工事の出来形を把握するため、工作物の寸法、基準高等の測定項目を施工順序に従い直接測定（以下「出来形測定」という。）し、その都度、結果を管理方法に定められた方式により記録を行い、常に適正な管理を行うものとする。</p> <p>(3) 撮影記録による出来形管理 出来形測定、品質管理を実施した場合、又は施工段階（区切り）及び施工の進行過程が確認できるよう、撮影基準等に基づいて撮影記録を行い、常に適正な管理を行うものとする。</p> <p>(4) 品質管理 資材等の品質を把握するため、物理的、化学的試験を実施（以下「試験等」という。）し、その都度、結果を管理方法に定められた方式により記録を行い、常に適正な管理を行うものとする。</p> <p><b>4 施工管理の実施</b></p> <p>(1) 施工管理責任者 請負者は、愛知県公共工事請負契約約款第 11 条に規定する技術者等と同等以上の資格を有する者を、施工管理責任者に定めなければならない。施工管理責任者は、当該工事の施工管理を掌握し、この基準に従い適正に管理を実施しなければならない。</p>	<p style="text-align: right;">工事施工管理基準</p> <p style="text-align: center;"><b>工事施工管理基準</b></p> <p><b>1 目的</b> この工事施工管理基準（以下「管理基準」という。）は、愛知県農林基盤局（農地関係）が発注する工事について、その施工にあたって工事の工程管理、出来形管理及び品質管理の適正化を図るため、請負者が実施する施工管理の基準を定めたものである。</p> <p><b>2 適用</b> この管理基準は、愛知県農林基盤局（農地関係）が実施する工事を請負により施工する場合に適用するもので、この管理基準と設計図書が一致しない条項は設計図書が優先する。</p> <p><b>3 施工管理の基本構成</b> 施工管理の基本構成は次のとおりとする。</p> <div style="text-align: center;"> <pre> graph LR     SM[施工管理] --- EM[工程管理 (進捗管理)]     SM --- QM[品質管理]     SM --- OM[出来形管理]     OM --- DMO[直接測定による出来形管理]     OM --- POMO[撮影記録による出来形管理]         </pre> </div> <p>(1) 工程管理 契約工期を考慮し、工事の施工達成に必要な作業手順及び日程を定めて、工程内容に応じた方式（ネットワーク方式、バーチャート方式等）により工程管理表を作成し、工事実施途中（旬ごと）で計画と実績を比較検討の上、必要な処置を講じるものとする。</p> <p>(2) 直接測定による出来形管理 工事の出来形を把握するため、工作物の寸法、基準高等の測定項目を施工順序に従い直接測定（以下「出来形測定」という。）し、その都度、結果を管理方法に定められた方式により記録を行い、常に適正な管理を行うものとする。</p> <p>(3) 撮影記録による出来形管理 出来形測定、品質管理を実施した場合、又は施工段階（区切り）及び施工の進行過程が確認できるよう、撮影基準等に基づいて撮影記録を行い、常に適正な管理を行うものとする。</p> <p>(4) 品質管理 資材等の品質を把握するため、物理的、化学的試験を実施（以下「試験等」という。）し、その都度、結果を管理方法に定められた方式により記録を行い、常に適正な管理を行うものとする。</p> <p><b>4 施工管理の実施</b></p> <p>(1) 施工管理責任者 請負者は、愛知県公共工事請負契約約款第 11 条に規定する技術者等と同等以上の資格を有する者を、施工管理責任者に定めなければならない。施工管理責任者は、当該工事の施工管理を掌握し、この基準に従い適正に管理を実施しなければならない。</p>	<p>工事書類の簡素化</p> <p>字句訂正</p>

## 工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後	改正前	備考
<p>工事施工管理基準</p> <p>(2) 施工管理項目            施工管理（工程管理を除く）は、別表第1「直接測定による出来形管理」、別表第2「撮影記録による出来形管理」及び別表第3「品質管理」により行うものとする。なお、この管理基準又は特別仕様書に明示されていない事項及び不明な事項については、監督員と協議するものとする。</p> <p>(3) 施工管理の実施と提出内容            施工管理は、契約工期、工事目的物の出来形及び品質規格の確保が図られるよう、工事の進行に平行して、速やかに実施し、その結果を監督員に報告し、確認を受けるものとする。提出様式は別表第4「施工管理記録様式」を参考に適正な方式を選定するものとする。なお、「出来形管理測定結果一覧表」については、測定箇所ごとに設計値、管理基準値などを記載の上、該当工種の着工前までに提出するものとする。</p> <p>(4) 施工管理上の留意点            ア 完成後に明視できない部分又は完成後に測定困難な部分については、完成後に確認できるよう、測定・撮影箇所を増加する等、出来形測定、撮影記録に特に留意するものとする。            イ 完成後に測定できないコンクリート構造物の出来形管理の測定は、監督員の承諾を得て、型枠建込時の測定値によることができるものとする。            ウ 管理方式が構造図に朱記、併記するものにあつては、管理基準値を合わせて記載するものとする。            エ 施工管理の初期段階においては、必要に応じて測定基準にかかわらず測定頻度などを増加するものとする。            オ 出来形測定及び試験等の測定値が著しく偏向したり、バラツキが大きい場合は、その原因を是正し、常に所要の品質規格が得られるように努めるものとする。</p> <p>(5) 検査（完成・既済部分）時の提出内容            請負者は、完了検査、出来形検査、既済検査時に、この管理基準に定められた施工管理の結果を提出するものとする。</p> <p>(6) その他            ア 規格値の上下限を超えた場合は「手直し」を行うものとする。ただし、上限を超えても構造及び機能上、支障ない場合はこの限りでない。            イ 施工管理に要する費用は、請負者の負担とする。            ウ 工事施工管理基準の摘要において、一般土木工事以外は原則として下記の基準を準用するものとし、その適用に当たっては監督員の指示によるものとする。            ① 施設機械工事等施工管理基準（農林水産省農村振興局整備部設計課監修 <b>R4.3</b>）            ② 農業集落排水施設 検査・施工管理指標（案）            （農業集落排水事業諸基準等作成全国検討委員会 <b>H12.4</b>）</p> <p><b>5 用語の定義</b>            変更なしにつき省略</p>	<p>工事施工管理基準</p> <p>(2) 施工管理項目            施工管理（工程管理を除く）は、別表第1「直接測定による出来形管理」、別表第2「撮影記録による出来形管理」及び別表第3「品質管理」により行うものとする。なお、この管理基準又は特別仕様書に明示されていない事項及び不明な事項については、監督員と協議するものとする。</p> <p>(3) 施工管理の実施と提出内容            施工管理は、契約工期、工事目的物の出来形及び品質規格の確保が図られるよう、工事の進行に平行して、速やかに実施し、その結果を監督員に報告し、確認を受けるものとする。提出様式は別表第4「施工管理記録様式」を参考に適正な方式を選定するものとする。なお、「出来形管理測定結果一覧表」については、測定箇所ごとに設計値、管理基準値などを記載の上、該当工種の着工前までに提出するものとする。</p> <p>(4) 施工管理上の留意点            ア 完成後に明視できない部分又は完成後に測定困難な部分については、完成後に確認できるよう、測定・撮影箇所を増加する等、出来形測定、撮影記録に特に留意するものとする。            イ 完成後に測定できないコンクリート構造物の出来形管理の測定は、監督員の承諾を得て、型枠建込時の測定値によることができるものとする。            ウ 管理方式が構造図に朱記、併記するものにあつては、管理基準値を合わせて記載するものとする。            エ 施工管理の初期段階においては、必要に応じて測定基準にかかわらず測定頻度などを増加するものとする。            オ 出来形測定及び試験等の測定値が著しく偏向したり、バラツキが大きい場合は、その原因を是正し、常に所要の品質規格が得られるように努めるものとする。</p> <p>(5) 検査（完成・既済部分）時の提出内容            請負者は、完了検査、出来形検査、既済検査時に、この管理基準に定められた施工管理の結果を提出するものとする。</p> <p>(6) その他            ア 規格値の上下限を超えた場合は「手直し」を行うものとする。ただし、上限を超えても構造及び機能上、支障ない場合はこの限りでない。            イ 施工管理に要する費用は、請負者の負担とする。            ウ 工事施工管理基準の摘要において、一般土木工事以外は原則として下記の基準を準用するものとし、その適用に当たっては監督員の指示によるものとする。            ① 施設機械工事等施工管理基準（農林水産省農村振興局整備部設計課監修 <b>H28.3</b>）            ② 農業集落排水施設 検査・施工管理指標（案）            （農業集落排水事業諸基準等作成全国検討委員会 <b>H12.4</b>）</p> <p><b>5 用語の定義</b>            変更なしにつき省略</p>	<p>備考</p> <p>字句訂正</p>

工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後

改正前

備考

別表第3 品質管理

1 コンクリート関係

工種区分	試験(測定)項目	試験方法	試験(測定)基準	(参考)規 格 値	管 理 方 式	処 置
コンクリート	セメントの物理試験	JIS R 5201	製造会社の試験成績表による。ただし、3箇月以上貯蔵したり、湿ったおそれのある場合は所定の試験を行わなければならない。 生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	JIS R 5210～5214 参照	1. 記録の方法 試験結果は下記によりまとめる。 (1)骨材の比重及び吸水率試験、骨材のふるい分け試験、骨材のアルカリシリカ反応性試験結果はそれぞれ所定の様式により取りまとめ、骨材試験成績書に記載する。 (2)細骨材の表面水率試験結果は、所定の様式に整理する。 (3)塩化物含有量、スランプ、空気量、圧縮強度及び曲げ強度の試験結果は所定の様式により取りまとめ、測定値が20点以上の場合は工程能力図、X-Rs-Rm又はX-R-管理図等により管理し、20点未満の場合は結果一覧表による。	1. 骨材の比重、粒度が設計値に対して差異がある場合はさらに検査の上、配合の変更その他の適切な処置をとる。 2. 細骨材の表面水率、塩化物含有量、スランプ、空気量についてはその測定値の変動状態により材料の再調査、配合の再検討、計量機器の点検その他適切な処置をとる。 3. コンクリートの強度については、管理を慎重に行い、強度の変動低下を未然に防ぐように努める。測定値が所定の値に達しない場合は材料の品質配合、機械の精度、練り混ぜ方法等を検査し、適切な処置をとる。 4. レディミキストコンクリートについて、次の及び(2)を優先したアルカリ骨材抑制対策が行う。 (1)コンクリート中のアルカリ総量の抑制 アルカリ量が表示されたポルトランドセメント等を使用し、コンクリート1m <sup>3</sup> に含まれるアルカリ総量をNa <sub>2</sub> O換算で3.0kg以下にする。 (2)抑制効果のある混合セメント等の使用 JIS R 5211 高炉セメントに適合する高炉セメントB種(スラグ混合比10%以上)又はC種、あるいはJIS R5213 フライアッシュセメントに適合するフライアッシュセメントB種(フライアッシュ混合比16%以上)又はC種、若しくは混和剤をポルトランドセメントに混入した結合材でアルカリ骨材反応抑制効果の確認されたものを使用する。
	骨材のふるい分け試験	JIS A 1102	1. コンクリート打設量600m <sup>3</sup> に1回。 2. 採取場所及び材質が変わる毎に1回。 生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	コンクリート標準示方書(施工編)による  高炉スラグ 粗骨材 L 1. 25 kg/ℓ " 粗骨材 N 1. 35 kg/ℓ " 細骨材 1. 45 kg/ℓ  絶対密度: 2. 5 g/cm <sup>3</sup> 以上 吸水率: 3. 5 %以下	2. 管理 (1)コンクリート材料については骨材試験一覧表により設計値と比較検討する。 (2)塩化物含有量、スランプ、空気量、圧縮強度及び曲げ強度については、管理試験記録により試験値が所定の値に達しているかどうかを調査し、また、そのバツツキを把握する。 (3)塩化物含有量試験に用いる測定器具は、公的機関又はこれに準ずる機関がその性能を評価したものを用いる。なお、一回の検査に必要な測定回数は4回とし、測定はその平均値により行う。	
	骨材の単位容積質量試験	JIS A 1104	採取場所及び材質が変わる毎に1回。 生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	JIS A 5005 (コンクリート用砕石及び砕砂) JIS A 5011-1 (コンクリート用スラグ骨材 第一部: 高炉スラグ骨材) JIS A 5011-2 (コンクリート用スラグ骨材 第二部: フェロニッケルスラグ骨材) JIS A 5011-3 (コンクリート用スラグ骨材 第三部: 鋼スラグ骨材) JIS A 5011-4 (コンクリート用スラグ骨材 第四部: 電気炉酸化スラグ骨材) JIS A 5021 (コンクリート用再生骨材H)		
	細骨材の密度及び吸水率試験	JIS A 1109				

別表第3 品質管理

1 コンクリート関係

工種区分	試験(測定)項目	試験方法	試験(測定)基準	(参考)規 格 値	管 理 方 式	処 置
コンクリート	セメントの物理試験	JIS R 5201	製造会社の試験成績表による。ただし、3箇月以上貯蔵したり、湿ったおそれのある場合は所定の試験を行わなければならない。 生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	JIS R 5210～5214 参照	1. 記録の方法 試験結果は下記によりまとめる。 (1)骨材の比重及び吸水率試験、骨材のふるい分け試験、骨材のアルカリシリカ反応性試験結果はそれぞれ所定の様式により取りまとめ、骨材試験成績書に記載する。 (2)細骨材の表面水率、塩化物含有量、スランプ、空気量についてはその測定値の変動状態により材料の再調査、配合の再検討、計量機器の点検その他適切な処置をとる。 (3)コンクリートの強度については、管理を慎重に行い、強度の変動低下を未然に防ぐように努める。測定値が所定の値に達しない場合は材料の品質配合、機械の精度、練り混ぜ方法等を検査し、適切な処置をとる。 (4) レディミキストコンクリートについて、次の及び(2)を優先したアルカリ骨材抑制対策が行う。 (1)コンクリート中のアルカリ総量の抑制 アルカリ量が表示されたポルトランドセメント等を使用し、コンクリート1m <sup>3</sup> に含まれるアルカリ総量をNa <sub>2</sub> O換算で3.0kg以下にする。 (2)抑制効果のある混合セメント等の使用 JIS R 5211 高炉セメントに適合する高炉セメントB種(スラグ混合比10%以上)又はC種、あるいはJIS R5213 フライアッシュセメントに適合するフライアッシュセメントB種(フライアッシュ混合比16%以上)又はC種、若しくは混和剤をポルトランドセメントに混入した結合材でアルカリ骨材反応抑制効果の確認されたものを使用する。	
	骨材のふるい分け試験	JIS A 1102	1. コンクリート打設量600m <sup>3</sup> に1回。 2. 採取場所及び材質が変わる毎に1回。 生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	コンクリート標準示方書(施工編)による  高炉スラグ 粗骨材 L 1. 25 kg/ℓ " 粗骨材 N 1. 35 kg/ℓ " 細骨材 1. 45 kg/ℓ  絶対密度: 2. 5 g/cm <sup>3</sup> 以上 吸水率: 3. 5 %以下	2. 管理 (1)コンクリート材料については骨材試験一覧表により設計値と比較検討する。 (2)塩化物含有量、スランプ、空気量、圧縮強度及び曲げ強度の試験結果は所定の様式により取りまとめ、測定値が20点以上の場合は工程能力図、X-Rs-Rm又はX-R-管理図等により管理し、20点未満の場合は結果一覧表による。	
	骨材の単位容積質量試験	JIS A 1104	採取場所及び材質が変わる毎に1回。 生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	JIS A 5005 (コンクリート用砕石及び砕砂) JIS A 5011-1 (コンクリート用スラグ骨材 第一部: 高炉スラグ骨材) JIS A 5011-2 (コンクリート用スラグ骨材 第二部: フェロニッケルスラグ骨材) JIS A 5011-3 (コンクリート用スラグ骨材 第三部: 鋼スラグ骨材) JIS A 5011-4 (コンクリート用スラグ骨材 第四部: 電気炉酸化スラグ骨材) JIS A 5021 (コンクリート用再生骨材H)		
	細骨材の密度及び吸水率試験	JIS A 1109				

変更なし

工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

別表第3 品質管理		改正後		改正前		備考	
工程区分	試験(測定)項目	試験方法	試験(測定)基準	(参考)規格値	管理方式	処置	
コンクリート	(1) 粗骨材の密度及び吸水率試験	JIS A 1110	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	細乾密度: 2.5 g/cm <sup>3</sup> 以上		(3)安全と認められる骨材の使用 請負者の立会いのもと骨材を採取し、骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法又はモルタルバー法)を行い、その結果が無害と確認された骨材を使用する。 なお、化学法については工事開始前、工事中1回/6ヶ月かつ産地が変わった場合に信頼できる試験機関で試験を行うものとし、またモルタルバー法は試験成績書により確認をとともに、JIS A1804コングリート生産工程管理用試験法により骨材が無害であることを確認する。 ただし、次の場合はこの限りではない。 1) 工事開始前 コングリート打設開始日の1ヶ月以内に、 <b>愛知県農林水産部</b> 等で発注した他工事の請負者の立会いによる試験結果がある場合は、その試験結果を使用できる。 2) 工事中1回/6ヶ月かつ産地が変わった場合	
				吸水率: 3.5 %以下			
	粗骨材のすりへり試験	JIS A 1121	JIS A 1103	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	JIS A 5005 (コングリート用砕石及び砕砂)		
					JIS A 5011-1 (コングリート用スラグ骨材 第一部:高炉スラグ骨材)		
	骨材の微粒分量試験	JIS A 1126	JIS A 1137	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	JIS A 5011-4 (コングリート用スラグ骨材 第一部:電気炉酸化スラグ骨材)		
					JIS A 5021 (コングリート用再生骨材H)		
	粗骨材中の軟石量試験	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	40 %以下		
					舗装コングリート 35 %以下		
	骨材中の粘土塊量試験	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	細骨材 1.0 %以下		
					粗骨材 0.25 %以下		
石炭・重炭等で比重1.95の液体に浮くもの	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	無筋・鉄筋コングリート コングリートの外観が重要な場合 0.5 %以下			
				その他の場合 1.0 %以下			
砂の有機不純物量	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	舗装コングリート 0.5 %以下			
				スラグ骨材には適用しない			
骨材の安定性試験	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	標準色より濃いこと			
				細骨材 10 %以下			
骨材の安定性試験	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	粗骨材 12 %以下			
				標準色より濃いこと			

別表第3 品質管理		改正前		改正後		備考	
工程区分	試験(測定)項目	試験方法	試験(測定)基準	(参考)規格値	管理方式	処置	
コンクリート	(1) 粗骨材の密度及び吸水率試験	JIS A 1110	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	細乾密度: 2.5 g/cm <sup>3</sup> 以上		(3)安全と認められる骨材の使用 請負者の立会いのもと骨材を採取し、骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法又はモルタルバー法)を行い、その結果が無害と確認された骨材を使用する。 なお、化学法については工事開始前、工事中1回/6ヶ月かつ産地が変わった場合に信頼できる試験機関で試験を行うものとし、またモルタルバー法は試験成績書により確認をとともに、JIS A1804コングリート生産工程管理用試験法により骨材が無害であることを確認する。 ただし、次の場合はこの限りではない。 1) 工事開始前 コングリート打設開始日の1ヶ月以内に、 <b>愛知県農林水産部</b> 等で発注した他工事の請負者の立会いによる試験結果がある場合は、その試験結果を使用できる。 2) 工事中1回/6ヶ月かつ産地が変わった場合	
				吸水率: 3.5 %以下			
	粗骨材のすりへり試験	JIS A 1121	JIS A 1103	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	JIS A 5005 (コングリート用砕石及び砕砂)		
					JIS A 5011-1 (コングリート用スラグ骨材 第一部:高炉スラグ骨材)		
	骨材の微粒分量試験	JIS A 1126	JIS A 1137	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	JIS A 5011-4 (コングリート用スラグ骨材 第一部:電気炉酸化スラグ骨材)		
					JIS A 5021 (コングリート用再生骨材H)		
	粗骨材中の軟石量試験	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	40 %以下		
					舗装コングリート 35 %以下		
	骨材中の粘土塊量試験	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	細骨材 1.0 %以下		
					粗骨材 0.25 %以下		
石炭・重炭等で比重1.95の液体に浮くもの	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	無筋・鉄筋コングリート コングリートの外観が重要な場合 0.5 %以下			
				その他の場合 1.0 %以下			
砂の有機不純物量	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	舗装コングリート 0.5 %以下			
				スラグ骨材には適用しない			
骨材の安定性試験	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	標準色より濃いこと			
				細骨材 10 %以下			
骨材の安定性試験	JIS A 1105	JIS A 1122	採取場所及び材質が変わる毎に1回、生コン工場で製造する場合は工場の試験成績書による。	粗骨材 12 %以下			
				標準色より濃いこと			

字句修正

工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後

改正前

備考

別表第3 品質管理

工種区分	試験(測定)項目	試験方法	試験(測定)基準	(参考)規格値	管理方式	処置	
コンクリート	骨材のアルカリシカリ反応性試験	JIS A 1145又は1146	生コンの場合は工場の配合報告書による。 海砂を使用する場合2回/日、 その他の場合1回/週	0.3 kg/m <sup>3</sup> 以下	工事開始前 工事期間中1回/6ヶ月 かつ産地が変わった場合	・用心鉄筋等を有さない、無筋構造物の場合は省略できる。	
	配合試験	JIS A 1144 若しくは信頼できる機関で評価を受けた試験方法					
工	塩化物含有量試験	JIS A 1144 若しくは信頼できる機関で評価を受けた試験方法	100m <sup>3</sup> 以上の場合:2回/日(午前1回、午後1回)、重要なコンクリート構造物及び場合は重要度に応じて100～150m <sup>3</sup> 毎に1回及び荷卸し時に品質変化が認められたときとし、測定回数が多い方を採用する。 ※対象(重要なコンクリート構造物)は、高さ5m以上の鉄筋コンクリート構造(プレキャスト製品は除く)、内空断面が25m以上の鉄筋コンクリートカルバート類、橋梁上・下部工(PCは除く)、トンネル及び高さ3m以上の堰・水門・樋門とするが、当該事業において重要なコンクリート構造物と位置付けられる場合は、対象とするものとする。	1. 測定した単位水量が配合設計±15kg/m <sup>3</sup> の範囲にある場合はそのまま施工してよい。 2. 測定した単位水量が、配合設計±15kg/m <sup>3</sup> を超え±20kg/m <sup>3</sup> の範囲にある場合は、水量変動の原因を調査し、生コン製造業者に改善を指示し、その運搬車の生コン内では打設する。その後配合設計±15kg/m <sup>3</sup> 以内で安定するまで運搬車の3台毎に1回、単位水量の測定を行う。なお、「15kg/m <sup>3</sup> 以内で安定するまで」とは、2回連続して15kg/m <sup>3</sup> 以内の値を観測することをいう。 3. 配合設計±20kg/m <sup>3</sup> の指示値を超える場合は、生コンを打ち込まずに持ち帰らせ、水量変動の原因を調査し、生コン製造業者に改善を指示しなければならぬ。その後の配合設計±15kg/m <sup>3</sup> になるまで、全運搬車の測定を行う。 なお、管理値はまたは指示値を超える場合は1回に限り試験を実施することができる。再試験を実施したい場合は2回の測定結果のうち、配合設計との差の絶対値の小さい方で評価してよい。ただし、示方配合の単位水量の上限値は、粗骨材の最大寸法が20mm～25mmの場合は175kg/m <sup>3</sup> 、40mmの場合は165kg/m <sup>3</sup> を基本とする。			
	スランブ試験	JIS A 1101	圧縮強度試験用供試体採取時及び荷卸し時に品質変化が認められたとき	2. 5cm …………… ± 1.0(cm) 5cm 及び 6.5cm …… ± 1.5 8cm 以上 18cm 以下… ± 2.5 21cm …………… ± 1.5			
	空気量試験	JIS A 1128 他	圧縮強度試験用供試体採取時及び荷卸し時に品質変化が認められたとき	指定値±1.5%			

別表第3 品質管理

工種区分	試験(測定)項目	試験方法	試験(測定)基準	(参考)規格値	管理方式	処置
コンクリート	骨材のアルカリシカリ反応性試験	JIS A 1145又は1146	生コンの場合は工場の配合報告書による。 海砂を使用する場合2回/日、 その他の場合1回/週	0.3 kg/m <sup>3</sup> 以下	工事開始前 工事期間中1回/6ヶ月 かつ産地が変わった場合	
	配合試験	JIS A 1144 若しくは信頼できる機関で評価を受けた試験方法				
工	塩化物含有量試験	JIS A 1144 若しくは信頼できる機関で評価を受けた試験方法	100m <sup>3</sup> 以上の場合:2回/日(午前1回、午後1回)、重要なコンクリート構造物及び場合は重要度に応じて100～150m <sup>3</sup> 毎に1回及び荷卸し時に品質変化が認められたときとし、測定回数が多い方を採用する。 ※対象(重要なコンクリート構造物)は、高さ5m以上の鉄筋コンクリート構造(プレキャスト製品は除く)、内空断面が25m以上の鉄筋コンクリートカルバート類、橋梁上・下部工(PCは除く)、トンネル及び高さ3m以上の堰・水門・樋門とするが、当該事業において重要なコンクリート構造物と位置付けられる場合は、対象とするものとする。	1. 測定した単位水量が配合設計±15kg/m <sup>3</sup> の範囲にある場合はそのまま施工してよい。 2. 測定した単位水量が、配合設計±15kg/m <sup>3</sup> を超え±20kg/m <sup>3</sup> の範囲にある場合は、水量変動の原因を調査し、生コン製造業者に改善を指示し、その運搬車の生コン内では打設する。その後配合設計±15kg/m <sup>3</sup> 以内で安定するまで運搬車の3台毎に1回、単位水量の測定を行う。なお、「15kg/m <sup>3</sup> 以内で安定するまで」とは、2回連続して15kg/m <sup>3</sup> 以内の値を観測することをいう。 3. 配合設計±20kg/m <sup>3</sup> の指示値を超える場合は、生コンを打ち込まずに持ち帰らせ、水量変動の原因を調査し、生コン製造業者に改善を指示しなければならぬ。その後の配合設計±15kg/m <sup>3</sup> になるまで、全運搬車の測定を行う。 なお、管理値はまたは指示値を超える場合は1回に限り試験を実施することができる。再試験を実施したい場合は2回の測定結果のうち、配合設計との差の絶対値の小さい方で評価してよい。ただし、示方配合の単位水量の上限値は、粗骨材の最大寸法が20mm～25mmの場合は175kg/m <sup>3</sup> 、40mmの場合は165kg/m <sup>3</sup> を基本とする。		
	スランブ試験	JIS A 1101	圧縮強度試験用供試体採取時及び荷卸し時に品質変化が認められたとき	2. 5cm …………… ± 1.0(cm) 5cm 及び 6.5cm …… ± 1.5 8cm 以上 18cm 以下… ± 2.5 21cm …………… ± 1.5		
	空気量試験	JIS A 1128 他	圧縮強度試験用供試体採取時及び荷卸し時に品質変化が認められたとき	指定値±1.5%		

処置の明確化

改正後					改正前					備考					
工種区分	試験(測定)項目	試験方法	試験(測定)基準	(参考)規格値	管理方式	処置	工種区分	試験(測定)項目	試験方法	試験(測定)基準	(参考)規格値	管理方式	処置	備考	
コンクリート	(2) 圧縮強度試験	JIS A 1108	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 供試体の試料は、荷卸し場所にて採取する。</li> <li>2. 試験(測定)基準 1回/日または構造物の重要度と工事の規模に応じて20～150m3毎に1回とする。</li> </ol> テストピースは1回につき6個(σ7…3個、σ28…3個)とする。 小規模工種で、1規格あたりの総使用量が20m3未満の場合には、1回以上、またはレディーミクスコンクリート工場(JIS表示認証工場)において作成された品質証明書の出発のみとすることができる。	現場練りコンクリート 同時に作った3本の供試体の平均値は、基準強度の80%を1/20の確率で下回ってはならない。また、基準強度を1/4以上の確率で下回ってはならない。 レディーミクスコンクリート 1回の試験結果は、呼び強度の85%以上でなければならない。3回の試験結果の平均値は呼び強度以上でなければならない。なお、1回の試験とは採取した試料で作った3個の供試体の平均値で表したものを。				コンクリート	(2) 圧縮強度試験	JIS A 1108	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 供試体の試料は、荷卸し場所にて採取する。</li> <li>2. 試験(測定)基準 1回/日または構造物の重要度と工事の規模に応じて20～150m3毎に1回とする。</li> </ol> テストピースは1回につき6個(σ7…3個、σ28…3個)とする。 小規模工種で、1規格あたりの総使用量が20m3未満の場合には、1回以上、またはレディーミクスコンクリート工場(JIS表示認証工場)において作成された品質証明書の出発のみとすることができる。	現場練りコンクリート 同時に作った3本の供試体の平均値は、基準強度の80%を1/20の確率で下回ってはならない。また、基準強度を1/4以上の確率で下回ってはならない。 レディーミクスコンクリート 1回の試験結果は、呼び強度の85%以上でなければならない。3回の試験結果の平均値は呼び強度以上でなければならない。なお、1回の試験とは採取した試料で作った3個の供試体の平均値で表したものを。			変更なし
		JIS A 1106	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 道路舗装用コンクリートにおいて試験する。</li> <li>2. 供試体の試料は荷卸し場所にて採取する。</li> <li>3. 試験基準 打設1日につき2回(午前・午後)の割合で行う。 テストピースは1回につき3個とする。</li> </ol> ※1工事当たりの総打設量が少量の場合は監督員の指示により試験を省略することができる。	1回の試験結果は、呼び強度の85%以上でなければならない。 3回の試験結果の平均値は呼び強度以上でなければならない。 なお、1回の意見とは採取した試料で作った3個の供試体の平均値で表したものを。											
コンクリート	曲げ強度試験	JIS A 1106					コンクリート	曲げ強度試験	JIS A 1106						変更なし

別表第3 品質管理

別表第3 品質管理

改正後

改正前

備考

別表第3 品質管理  
5 フレキヤストコンクリート製品及び鋼材関係

(1) フレキヤストコンクリート製品関係

種類	規格	試験方法	標準ロット数	試験(測定)基準	管理方式	処置
無筋コンクリート管及び鉄筋コンクリート管	JIS A 5371	JIS A 5371	300本	(1)JIS製品 個数の標準ロット数以下の場合、製造業者の実施しているJISによる品質管理の工場報告書により確認するものとし、標準ロット数以上の場合は、ロット数、又はその端数毎に、工場における強度試験に立会うものとする。 ただし、現場へ搬入の都度、外觀、形状については全数を、寸法(又は重量)については100個、又はその端数毎に、1個を抽出して再検査するものとする。 試験(測定)項目、方法等は種類により異なり複雑であるので、必要なJISは前項で充分調べしておく必要がある。	(1) 測定した結果が20点以上の場合は管理図表による。 20点未満の場合は結果一覧表による。	(1)メーカーの報告書による場合は内容チェックをし、疑問があれば立会検査をする。 (2) 不合格になった材料は、使用してはならない。
	JIS A 5372	JIS A 5372	直管 φ150～350 φ400～1,000 φ1,100～1,800 φ2,000～2,400 φ2,600～3,000 異形管、T字管、Y字管、短管 曲管、支管			
遠心力鉄筋コンクリート管(ヒューム管)	JIS A 5372	JIS A 5372	500本	(2)JIS同等品 前項に準ずる。		
	JIS A 5373	JIS A 5373	200本			
遠心力鉄筋コンクリート杭	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000本	(3)JIS外製品 別に定める規格(愛知県農林水産部農地関係フレキヤストコンクリート製品規格)により実施するものとする。ただし、定めのないものは、類似のJIS製品の品質管理の規定を準用する。		
	JIS A 5373	JIS A 5373	700本			
プレテンション方式遠心力高強度プレストレストコンクリート杭(PHC杭)	JIS A 5372	JIS A 5372	500個	(4)農林水産部工場検査合格品 JIS製品に準ずる。		
	JIS A 5373	JIS A 5373	1,000個			
コンクリート矢板	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000枚			
	JIS A 5373	JIS A 5373	2,000枚			
鉄筋コンクリートフレーム及び鉄筋コンクリートベンチフレーム	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5373	JIS A 5373	1,000個			
鉄筋コンクリート組立止め	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5373	JIS A 5373	1,000個			
鉄筋コンクリートU形(U字溝)	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5373	JIS A 5373	1,000個			
道路用鉄筋コンクリート側溝	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5371	JIS A 5371	2,000枚			
舗装用コンクリート平板	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
コンクリート境界ブロック(地先境界及び歩車道境界)	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
コンクリートL形及び鉄筋コンクリートL形	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
組合せ階梯ブロック	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
コンクリート積みブロック	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
	JIS A 5406	JIS A 5406	1,000個			
建築用コンクリートブロック	JIS A 5406	JIS A 5406	1,000個			

別表第3 品質管理  
5 フレキヤストコンクリート製品及び鋼材関係

(1) フレキヤストコンクリート製品関係

種類	規格	試験方法	標準ロット数	試験(測定)基準	管理方式	処置
無筋コンクリート管及び鉄筋コンクリート管	JIS A 5371	JIS A 5371	300本	(1)JIS製品 個数の標準ロット数以下の場合、製造業者の実施しているJISによる品質管理の工場報告書により確認するものとし、標準ロット数以上の場合は、ロット数、又はその端数毎に、工場における強度試験に立会うものとする。 ただし、現場へ搬入の都度、外觀、形状については全数を、寸法(又は重量)については100個、又はその端数毎に、1個を抽出して再検査するものとする。 試験(測定)項目、方法等は種類により異なり複雑であるので、必要なJISは前項で充分調べしておく必要がある。	(1) 測定した結果が20点以上の場合は管理図表による。 20点未満の場合は結果一覧表による。	(1)メーカーの報告書による場合は内容チェックをし、疑問があれば立会検査をする。 (2) 不合格になった材料は、使用してはならない。
	JIS A 5372	JIS A 5372	直管 φ150～350 φ400～1,000 φ1,100～1,800 φ2,000～2,400 φ2,600～3,000 異形管、T字管、Y字管、短管 曲管、支管			
遠心力鉄筋コンクリート管(ヒューム管)	JIS A 5372	JIS A 5372	500本	(2)JIS同等品 前項に準ずる。		
	JIS A 5373	JIS A 5373	200本			
遠心力鉄筋コンクリート杭	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000本	(3)JIS外製品 別に定める規格(愛知県農林水産部農地関係二次製品規格)により実施するものとする。ただし、定めのないものは、類似のJIS製品の品質管理の規定を準用する。		
	JIS A 5373	JIS A 5373	700本			
コンクリート矢板	JIS A 5372	JIS A 5372	500枚	(4)農林水産部工場検査合格品 JIS製品に準ずる。		
	JIS A 5373	JIS A 5373	1,000枚			
鉄筋コンクリートフレーム及び鉄筋コンクリートベンチフレーム	JIS A 5372	JIS A 5372	500個			
	JIS A 5373	JIS A 5373	1,000個			
鉄筋コンクリート組立止め	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5373	JIS A 5373	1,000個			
鉄筋コンクリートU形(U字溝)	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5371	JIS A 5371	2,000枚			
道路用鉄筋コンクリート側溝	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5371	JIS A 5371	2,000枚			
舗装用コンクリート平板	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
コンクリート境界ブロック(地先境界及び歩車道境界)	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
コンクリートL形及び鉄筋コンクリートL形	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
組合せ階梯ブロック	JIS A 5372	JIS A 5372	1,000個			
	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
コンクリート積みブロック	JIS A 5371	JIS A 5371	1,000個			
	JIS A 5406	JIS A 5406	1,000個			
建築用コンクリートブロック	JIS A 5406	JIS A 5406	1,000個			

字句修正





工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後				改正前				備考
工事施工管理基準 別表第4				工事施工管理基準 別表第4				
別表第4 工事施工管理記録様式 目次				別表第4 工事施工管理記録様式 目次				
様式1-1(参考)	工程管理表(バーチャート方式)(※提出不要)	.....	73	様式1-1	工程管理表(バーチャート方式 記載例)	.....	73	
様式1-2(参考)	工程管理表(ネットワーク方式)(※提出不要)	.....	74	様式1-2	工程管理表(ネットワーク方式 記載例)	.....	74	
様式2-1	出来形管理測定結果一覧表	.....	75	様式2-1	出来形管理測定結果一覧表	.....	75	
様式2-2	出来形管理表	.....	76	様式2-2	出来形管理表	.....	76	
様式3	杭打ち成績表	.....	77	様式3	杭打ち成績表	.....	77	
様式4-1	鋼管溶接測定結果一覧表	.....	78	様式4-1	鋼管溶接測定結果一覧表	.....	78	
様式4-2	点検表(鋼管溶接、塗覆装)	.....	79	様式4-2	点検表(鋼管溶接、塗覆装)	.....	79	
様式5-1	管水路ジョイント間隔測定結果一覧表	.....	80	様式5-1	管水路ジョイント間隔測定結果一覧表	.....	80	
様式5-2	埋設とう性管たわみ量管理表	.....	81	様式5-2	埋設とう性管たわみ量管理表	.....	81	
様式6	鉄筋組立検査結果一覧表	.....	82	様式6	鉄筋組立検査結果一覧表	.....	82	
様式7-1	$\bar{X}$ -R管理データシート	.....	83	様式7-1	$\bar{X}$ -R管理データシート	.....	83	
様式7-2	$\bar{X}$ -R管理データシート	.....	84	様式7-2	$\bar{X}$ -R管理データシート	.....	84	
様式7-3	$\bar{X}$ -R管理図	.....	85	様式7-3	$\bar{X}$ -R管理図	.....	85	
様式8-1	X-Rs-Rm管理データシート	.....	86	様式8-1	X-Rs-Rm管理データシート	.....	86	
様式8-2	X-Rs-Rm管理データシート(2)	.....	87	様式8-2	X-Rs-Rm管理データシート(2)	.....	87	
様式9	X-Rs-Rm管理図	.....	88	様式9	X-Rs-Rm管理図	.....	88	

改正後

工程管理表

自 平成〇〇年〇〇月〇〇日 至 平成〇〇年〇〇月〇〇日

請負業者名〇〇〇〇社  
主任技師者  
又は現場代理人〇〇〇〇〇

工事名〇〇事業〇〇地区〇〇工区その〇〇工事

工種	種別	単位	数量	構成比 (%)	月											
					7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月				
基礎工	杭打抜き工	本	9	9	[Bar chart showing 9 units completed in July]											
管線工	兼注工	本	4	4	[Bar chart showing 4 units completed in July]											
	Nk.1 立坑・マンホール	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
	Nk.2 #	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
	Nk.3 #	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
管線工	Nk.4 #	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
	継ぎ (Nk.2-1)	m	10	10	[Bar chart showing 10 units completed in July]											
	継ぎ (Nk.3-2)	m	10	10	[Bar chart showing 10 units completed in July]											
	継ぎ (Nk.4-3)	m	10	10	[Bar chart showing 10 units completed in July]											
	継ぎ (Nk.5-5)	m	10	10	[Bar chart showing 10 units completed in July]											
仮設工	脚車・1機マンホール	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
	仮設田	式	4	4	[Bar chart showing 4 units completed in July]											
仮設工	本置田 片付け	式	3	3	[Bar chart showing 3 units completed in July]											
	計画進捗率 (%)		100	100	2	18	51	72	89	96	99	100				

(注) 1. 工程管理書の次頁はA.3と同一。月ごとに工程書の出来高%と実績進捗率を記載するものとする。  
2. 計画と実績のずれが大きい(1.0%以上)等の理由で監督員の指示があった場合には工程表を再提出しなければならぬ。

改正前

工程管理表

自 平成〇〇年〇〇月〇〇日 至 平成〇〇年〇〇月〇〇日

請負業者名〇〇〇〇社  
主任技師者  
又は現場代理人〇〇〇〇〇

工事名〇〇事業〇〇地区〇〇工区その〇〇工事

工種	種別	単位	数量	構成比 (%)	月											
					7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月				
基礎工	杭打抜き工	本	9	9	[Bar chart showing 9 units completed in July]											
管線工	兼注工	本	4	4	[Bar chart showing 4 units completed in July]											
	Nk.1 立坑・マンホール	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
	Nk.2 #	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
	Nk.3 #	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
管線工	Nk.4 #	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
	継ぎ (Nk.2-1)	m	10	10	[Bar chart showing 10 units completed in July]											
	継ぎ (Nk.3-2)	m	10	10	[Bar chart showing 10 units completed in July]											
	継ぎ (Nk.4-3)	m	10	10	[Bar chart showing 10 units completed in July]											
	継ぎ (Nk.4-5)	m	10	10	[Bar chart showing 10 units completed in July]											
仮設工	脚車・1機マンホール	箇所	8	8	[Bar chart showing 8 units completed in July]											
	仮設田	式	4	4	[Bar chart showing 4 units completed in July]											
仮設工	本置田 片付け	式	3	3	[Bar chart showing 3 units completed in July]											
	計画進捗率 (%)		100	100	2	18	51	72	89	96	99	100				

(注) 1. 工程管理書の次頁はA.3と同一。月ごとに工程書の出来高%と実績進捗率を記載するものとする。  
2. 計画と実績のずれが大きい(1.0%以上)等の理由で監督員の指示があった場合には工程表を再提出しなければならぬ。

備考

工事書類の簡素化





工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後	改正前	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																		
<p style="text-align: center;">様式2-2 出来形管理図表</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考提出書類様式</p> <p>工種 _____</p> <p>請負者名 _____</p> <p>測定者名 _____</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>測定年月日</th> <th>測点 No</th> <th>設計値 C</th> <th>実測値 D</th> <th>設計値との差 E=D-C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>記入事項</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>「工種名」は、掘削(基準高[V])、コンクリート工(厚さ[T])、鋼矢板工(中心線のずれ[e])等と記入する。</li> <li>「番号」の欄は、施工順位を記入し、「測点」の欄は当該測定番号を記入する、</li> <li>設計値との差を求め、右グラフに折れ線グラフで、管理基準値を実線で示す。</li> </ol>	番号	測定年月日	測点 No	設計値 C	実測値 D	設計値との差 E=D-C	1						2						3						4						5						6						7						8						9						10						11						12						13						14						15						16						17						18						19						20						<p style="text-align: center;">様式2-2 出来形管理図表</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考提出書類様式</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; margin-bottom: 10px;"> <table border="1" style="border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <tr> <td style="width: 30px; height: 30px;">監督員</td> <td style="width: 30px; height: 30px;">主任 監理</td> <td style="width: 30px; height: 30px;">技術者</td> </tr> <tr> <td style="width: 30px; height: 30px;"></td> <td style="width: 30px; height: 30px;"></td> <td style="width: 30px; height: 30px;"></td> </tr> </table> </div> <p>工種 _____</p> <p>請負者名 _____</p> <p>測定者名 _____</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th colspan="2">管理基準値 A</th> <th colspan="2">規格値 B</th> </tr> <tr> <th>+</th> <th>-</th> <th>+</th> <th>-</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">設計値との差 単位: mm</td> </tr> <tr> <td>番号</td> <td>-</td> <td>0</td> <td>+</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>番号</th> <th>測定年月日</th> <th>測点 No</th> <th>設計値 C</th> <th>実測値 D</th> <th>設計値との差 E=D-C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>記入事項</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>「工種名」は、掘削(基準高[V])、コンクリート工(厚さ[T])、鋼矢板工(中心線のずれ[e])等と記入する。</li> <li>「番号」の欄は、施工順位を記入し、「測点」の欄は当該測定番号を記入する、</li> <li>設計値との差を求め、右グラフに折れ線グラフで、管理基準値を実線で示す。</li> </ol>	監督員	主任 監理	技術者				管理基準値 A		規格値 B		+	-	+	-	設計値との差 単位: mm				番号	-	0	+	番号	測定年月日	測点 No	設計値 C	実測値 D	設計値との差 E=D-C	1						2						3						4						5						6						7						8						9						10						11						12						13						14						15						16						17						18						19						20						<p>押印廃止</p>
番号	測定年月日	測点 No	設計値 C	実測値 D	設計値との差 E=D-C																																																																																																																																																																																																																																																																															
1																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2																																																																																																																																																																																																																																																																																				
3																																																																																																																																																																																																																																																																																				
4																																																																																																																																																																																																																																																																																				
5																																																																																																																																																																																																																																																																																				
6																																																																																																																																																																																																																																																																																				
7																																																																																																																																																																																																																																																																																				
8																																																																																																																																																																																																																																																																																				
9																																																																																																																																																																																																																																																																																				
10																																																																																																																																																																																																																																																																																				
11																																																																																																																																																																																																																																																																																				
12																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13																																																																																																																																																																																																																																																																																				
14																																																																																																																																																																																																																																																																																				
15																																																																																																																																																																																																																																																																																				
16																																																																																																																																																																																																																																																																																				
17																																																																																																																																																																																																																																																																																				
18																																																																																																																																																																																																																																																																																				
19																																																																																																																																																																																																																																																																																				
20																																																																																																																																																																																																																																																																																				
監督員	主任 監理	技術者																																																																																																																																																																																																																																																																																		
管理基準値 A		規格値 B																																																																																																																																																																																																																																																																																		
+	-	+	-																																																																																																																																																																																																																																																																																	
設計値との差 単位: mm																																																																																																																																																																																																																																																																																				
番号	-	0	+																																																																																																																																																																																																																																																																																	
番号	測定年月日	測点 No	設計値 C	実測値 D	設計値との差 E=D-C																																																																																																																																																																																																																																																																															
1																																																																																																																																																																																																																																																																																				
2																																																																																																																																																																																																																																																																																				
3																																																																																																																																																																																																																																																																																				
4																																																																																																																																																																																																																																																																																				
5																																																																																																																																																																																																																																																																																				
6																																																																																																																																																																																																																																																																																				
7																																																																																																																																																																																																																																																																																				
8																																																																																																																																																																																																																																																																																				
9																																																																																																																																																																																																																																																																																				
10																																																																																																																																																																																																																																																																																				
11																																																																																																																																																																																																																																																																																				
12																																																																																																																																																																																																																																																																																				
13																																																																																																																																																																																																																																																																																				
14																																																																																																																																																																																																																																																																																				
15																																																																																																																																																																																																																																																																																				
16																																																																																																																																																																																																																																																																																				
17																																																																																																																																																																																																																																																																																				
18																																																																																																																																																																																																																																																																																				
19																																																																																																																																																																																																																																																																																				
20																																																																																																																																																																																																																																																																																				

工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後

改正前

備考

様式2-2  
出来形管理図表

参考提出書類様式

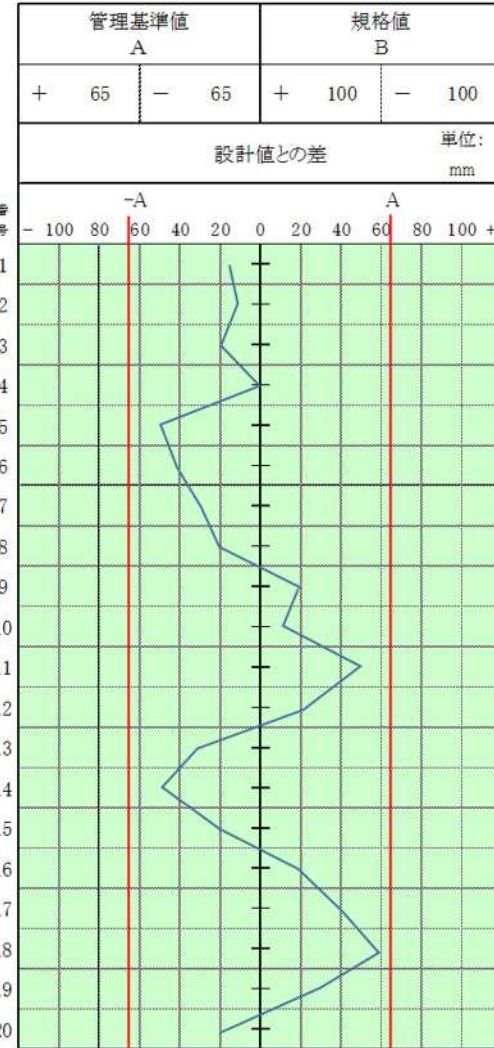
工種 掘削(基準高 V)

請負者名 ○○建設株

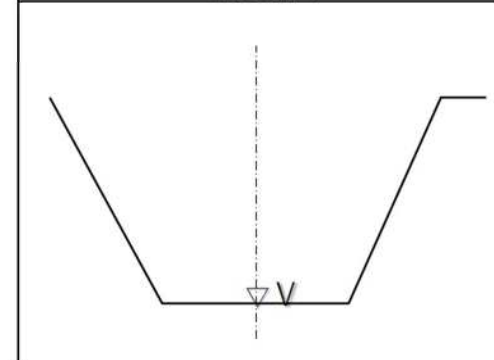
測定者名 ○○ ○○

番号	測定年月日	測点 No	設計値 C	実測値 D	設計値との差 E=D-C
1	H29.10.1	No.0	3000	2,985	-15
2	H29.10.1	No.1	3000	2,990	-10
3	H29.10.1	No.2	3000	2,980	-20
4	H29.10.1	No.3	3000	3,000	0
5	H29.10.1	No.4	3000	2,950	-50
6	H29.10.2	No.5	3000	2,960	-40
7	H29.10.2	No.6	3000	2,970	-30
8	H29.10.2	No.7	3000	2,980	-20
9	H29.10.2	No.8	3000	3,020	20
10	H29.10.2	No.9	3000	3,010	10
11	H29.10.3	No.10	3000	3,050	50
12	H29.10.4	No.11	3000	3,020	20
13	H29.10.4	No.12	3000	2,970	-30
14	H29.10.4	No.13	3000	2,950	-50
15	H29.10.4	No.14	3000	2,980	-20
16	H29.10.4	No.15	3000	3,020	20
17	H29.10.5	No.16	3000	3,040	40
18	H29.10.5	No.17	3000	3,060	60
19	H29.10.5	No.18	3000	3,030	30
20	H29.10.5	No.19	3000	2,980	-20

記入事項



測定ヶ所図



様式2-2  
出来形管理図表

参考提出書類様式

工種 掘削(基準高 V)

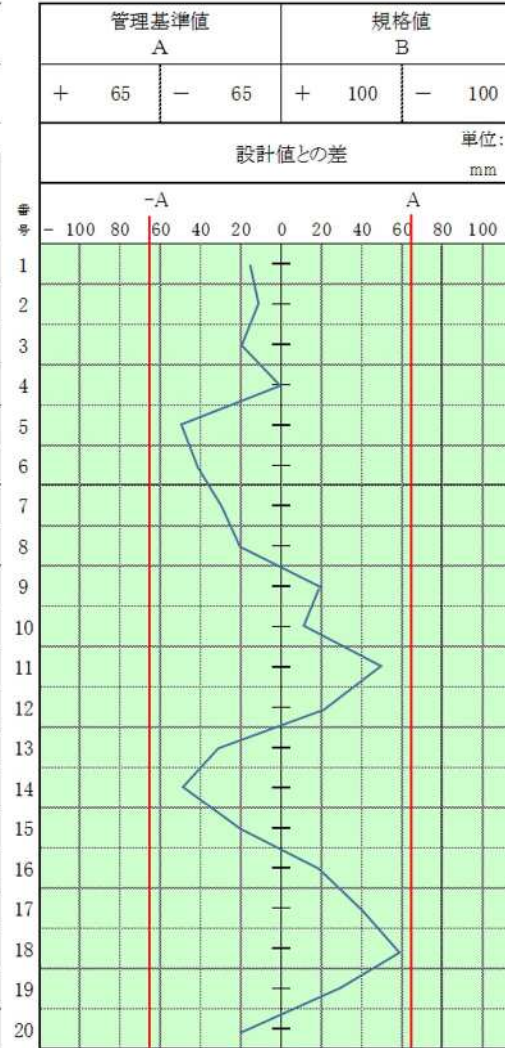
請負者名 ○○建設株

測定者名 ○○ ○○

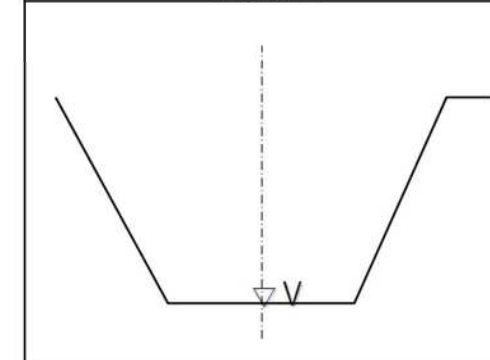
番号	測定年月日	測点 No	設計値 C	実測値 D	設計値との差 E=D-C
1	H29.10.1	No.0	3000	2,985	-15
2	H29.10.1	No.1	3000	2,990	-10
3	H29.10.1	No.2	3000	2,980	-20
4	H29.10.1	No.3	3000	3,000	0
5	H29.10.1	No.4	3000	2,950	-50
6	H29.10.2	No.5	3000	2,960	-40
7	H29.10.2	No.6	3000	2,970	-30
8	H29.10.2	No.7	3000	2,980	-20
9	H29.10.2	No.8	3000	3,020	20
10	H29.10.2	No.9	3000	3,010	10
11	H29.10.3	No.10	3000	3,050	50
12	H29.10.4	No.11	3000	3,020	20
13	H29.10.4	No.12	3000	2,970	-30
14	H29.10.4	No.13	3000	2,950	-50
15	H29.10.4	No.14	3000	2,980	-20
16	H29.10.4	No.15	3000	3,020	20
17	H29.10.5	No.16	3000	3,040	40
18	H29.10.5	No.17	3000	3,060	60
19	H29.10.5	No.18	3000	3,030	30
20	H29.10.5	No.19	3000	2,980	-20

記入事項

監督員	主任 技術者
	監理



測定ヶ所図



押印廃止







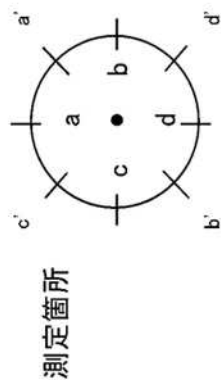
様式5-1 管水路ジョイント間隔測定結果一覧表

参考用出番欄形式

管種名 (呼び径)	測定 年月日	測定位置 (管番号)	測定値(接合時)				管理 基準値	判定	備考	判定	規格値	測定値(埋戻後)				備考
			a		d							a	b	c	d	
			平均	平均												

請負者名  
測定者名

- (注) 1. 管理基準値は接合時の値であり、4箇所を平均とする。  
 2. (参考)規格値は埋戻後の値であり、原則として4箇所のうち1箇所でもこの値を超えてはならない。  
 3. 測定は、呼び径700mm以下の場合には、管の外から測定してもよい。  
 また、埋戻後の測定は、原則として呼び径700mm以下の測定は必要ない。  
 4. 管の外から測定する場合の測定位置は、a'、b'、c'、d'の位置とする。  
 5. 強化プラスチック複合管のD形の場合は、受口側と挿口側を各々測定すること。



(記載例)

測定位置		測定値				平均
No.○(受口側)		a	b	c	d	
No.○(挿口側)		(挿口側データ記載)				

(参考)  
 標線による計測 ジョイント間隔=受け口長 L2-(標線長h-測定長x1)  
 標線によらない計測 ジョイント間隔=受け口長 L2-(管有効長L-測定長x2)

様式5-1 管水路ジョイント間隔測定結果一覧表

参考用出番欄形式

管種名 (呼び径)	測定 年月日	測定位置 (管番号)	測定値(接合時)				管理 基準値	判定	備考	判定	規格値	測定値(接合時)				備考
			a		d							a	b	c	d	
			平均	平均												

請負者名  
測定者名

監督員	主任 技術者 監理
-----	--------------

- (注) 1. 管理基準値は接合時の値であり、4箇所を平均とする。  
 2. (参考)規格値は埋戻後の値であり、原則として4箇所のうち1箇所でもこの値を超えてはならない。  
 3. 測定は、呼び径700mm以下の場合には、管の外から測定してもよい。  
 また、埋戻後の測定は、原則として呼び径700mm以下の測定は必要ない。  
 4. 管の外から測定する場合の測定位置は、a'、b'、c'、d'の位置とする。  
 5. 強化プラスチック複合管のD形の場合は、受口側と挿口側を各々測定すること。



(記載例)

測定位置		測定値				平均
No.○(受口側)		a	b	c	d	
No.○(挿口側)		(挿口側データ記載)				

(参考)  
 標線による計測 ジョイント間隔=受け口長 L2-(標線長h-測定長x1)  
 標線によらない計測 ジョイント間隔=受け口長 L2-(管有効長L-測定長x2)

備考

押印廃止  
字句修正

工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後	改正前	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
<p>様式5-2 <span style="float: right; font-size: small;">参考提出書類様式</span></p> <p style="text-align: center;"><u>埋設とう性管たわみ量管理表</u></p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">請負者名 _____</p> <p>管種(長さ) _____ 測定者名 _____</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">測定位置 (管番号)</th> <th colspan="4">管据付時</th> <th colspan="4">管頂埋戻し時</th> <th colspan="4">埋戻し完了時</th> <th rowspan="3">D+t(mm) (内径)(管厚)</th> </tr> <tr> <th>Du</th><th>たわみ率</th><th>Dh</th><th>たわみ率</th> <th>Du</th><th>たわみ率</th><th>Dh</th><th>たわみ率</th> <th>Du</th><th>たわみ率</th><th>Dh</th><th>たわみ率</th> </tr> <tr> <th>mm</th><th>%</th><th>mm</th><th>%</th> <th>mm</th><th>%</th><th>mm</th><th>%</th> <th>mm</th><th>%</th><th>mm</th><th>%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>たわみ率の計算</p> <math display="block">\frac{\Delta X}{2R} \times 100(\%)</math> <p style="margin-left: 20px;"><math>\Delta X = [2R - (Du + t)]</math> 又は <math>[2R - (Dh + t)]</math></p> <p style="margin-left: 20px;">2R: 管厚中心直径</p> <p style="margin-left: 20px;">t: 管厚</p> <p>注) 1. マーキング位置における測定値を記入する。                  2. 測定については「工事施工管理基準」別表第1の7の21 管水路(埋設とう性管)の測定基準による。                  3. 矢板引抜き時の測定値は「管頂埋戻し時」の欄に測定値を記入する。</p> </div>	測定位置 (管番号)	管据付時				管頂埋戻し時				埋戻し完了時				D+t(mm) (内径)(管厚)	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%																																																																																																																																																																																																																																	<p>様式5-2 <span style="float: right; font-size: small;">参考提出書類様式</span></p> <table border="1" style="width: 100%; margin-bottom: 10px;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">監督員</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">主任技術者</td> </tr> <tr> <td style="height: 30px;"> </td> <td style="height: 30px;"> </td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><u>埋設とう性管たわみ量管理表</u></p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">請負者名 _____</p> <p>管種(長さ) _____ 測定者名 _____</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">測定位置 (管番号)</th> <th colspan="4">管据付時</th> <th colspan="4">管頂埋戻し時</th> <th colspan="4">埋戻し完了時</th> <th rowspan="3">D+t(mm) (内径)(管厚)</th> </tr> <tr> <th>Du</th><th>たわみ率</th><th>Dh</th><th>たわみ率</th> <th>Du</th><th>たわみ率</th><th>Dh</th><th>たわみ率</th> <th>Du</th><th>たわみ率</th><th>Dh</th><th>たわみ率</th> </tr> <tr> <th>mm</th><th>%</th><th>mm</th><th>%</th> <th>mm</th><th>%</th><th>mm</th><th>%</th> <th>mm</th><th>%</th><th>mm</th><th>%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;"> <p>たわみ率の計算</p> <math display="block">\frac{\Delta X}{2R} \times 100(\%)</math> <p style="margin-left: 20px;"><math>\Delta X = [2R - (Du + t)]</math> 又は <math>[2R - (Dh + t)]</math></p> <p style="margin-left: 20px;">2R: 管厚中心直径</p> <p style="margin-left: 20px;">t: 管厚</p> <p>注) 1. マーキング位置における測定値を記入する。                  2. 測定については「工事施工管理基準」別表第1の7の21 管水路(埋設とう性管)の測定基準による。                  3. 矢板引抜き時の測定値は「管頂埋戻し時」の欄に測定値を記入する。</p> </div>	監督員	主任技術者			測定位置 (管番号)	管据付時				管頂埋戻し時				埋戻し完了時				D+t(mm) (内径)(管厚)	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%																																																																																																																																																																																																																																															<p>押印廃止</p>
測定位置 (管番号)		管据付時				管頂埋戻し時				埋戻し完了時					D+t(mm) (内径)(管厚)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		Du	たわみ率	Dh	たわみ率	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	Du	たわみ率	Dh	たわみ率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
監督員	主任技術者																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
測定位置 (管番号)	管据付時				管頂埋戻し時				埋戻し完了時				D+t(mm) (内径)(管厚)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	Du	たわみ率	Dh	たわみ率	Du	たわみ率	Dh	たわみ率																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%	mm	%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

改正後

改正前

備考

様式6

鉄筋組立検査結果一覧表

工種名： \_\_\_\_\_

測定箇所： \_\_\_\_\_

請負者名 \_\_\_\_\_

測定者名 \_\_\_\_\_

参考提出書類様式

番号	測定年月日	径(mm)及び本数(本)		中心間隔(mm)		かぶり(mm)		組立状況(継手長、曲げ状況、結束等)		備考
		設計値	判定	設計値	判定	設計値	判定	設計値	判定	

記入要領

- 1. かぶりの許容誤差は±φかつ最小かぶり以上とする。
- 2. 鉄筋間隔の許容誤差は±φとする。
- 3. 判定欄は合格、不合格を記入する。

様式6

鉄筋組立検査結果一覧表

工種名： \_\_\_\_\_

測定箇所： \_\_\_\_\_

参考提出書類様式

監査員	主任 技術者
	監理

請負者名 \_\_\_\_\_

測定者名 \_\_\_\_\_

番号	測定年月日	径(mm)及び本数(本)		中心間隔(mm)		かぶり(mm)		組立状況(継手長、曲げ状況、結束等)		備考
		設計値	判定	設計値	判定	設計値	判定	設計値	判定	

記入要領

- 1. かぶりの許容誤差は±φかつ最小かぶり以上とする。
- 2. 鉄筋間隔の許容誤差は±φとする。
- 3. 判定欄は合格、不合格を記入する。

押印廃止

工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後	改正前	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
<p>様式7-1 <span style="float: right; font-size: small;">※参考提出書類様式</span></p> <p style="text-align: center;"><u>̄X - R 管理データシート(1)</u></p> <p>工事名 _____ 請負者名 _____</p> <p>工種名(名称) _____ 測定者名 _____</p> <p>項目名(品質特性) _____ 作成者名 _____</p> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2">設計基準値 A</th> <th colspan="2">規格値限界</th> <th rowspan="2">測定単位</th> </tr> <tr> <th>上限</th> <th>下限</th> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">日標準量</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">資料</th> <th>大きさ</th> </tr> <tr> <th>間隔</th> </tr> <tr> <td colspan="2">作業機械名</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">月日</th> <th rowspan="2">測点</th> <th rowspan="2">組の番号</th> <th colspan="3">測定値</th> <th rowspan="2">計 ΣX</th> <th rowspan="2">平均値 ̄X</th> <th rowspan="2">範囲 R</th> <th colspan="2"></th> </tr> <tr> <th>X<sub>1</sub></th> <th>X<sub>2</sub></th> <th>X<sub>3</sub></th> <th>平均</th> <th>̄X</th> <th>̄R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">X</td><td style="text-align: center;">R</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">平均</td><td style="text-align: center;">̄X</td><td style="text-align: center;">̄R</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">累計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">小計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">平均</td><td style="text-align: center;">̄X</td><td style="text-align: center;">̄R</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">累計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">小計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">平均</td><td style="text-align: center;">̄X</td><td style="text-align: center;">̄R</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">累計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">小計</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">(注) 1. 管理限界線の引直しは、5-5-10-20-20方式による。 2. 21組から40組までは別のデータシートに記入する。以下、20組ごとと同様とする。</p> <p style="font-size: small;">[記事]</p> <p style="font-size: small;">[記入要領] 1. 「項目名」はコンクリート(セメントの物理試験)、道路工(含水量試験)等の品質特性を記入する。 2. 「月日」の欄は測定年月を記入する。 3. 「番号」の欄はSTA又はロット番号である。 4. 「測点」の欄の当該測点番号を記入する。</p> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr><th>n</th><th>d2</th><th>A2</th><th>D4</th></tr> <tr><td>2</td><td>1.13</td><td>1.88</td><td>3.27</td></tr> <tr><td>3</td><td>1.69</td><td>1.02</td><td>2.57</td></tr> <tr><td>4</td><td>2.06</td><td>0.73</td><td>2.28</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.33</td><td>0.58</td><td>2.11</td></tr> </table>	設計基準値 A	規格値限界		測定単位	上限	下限		+	-		日標準量		資料	大きさ	間隔	作業機械名		月日	測点	組の番号	測定値			計 ΣX	平均値 ̄X	範囲 R			X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>	平均	̄X	̄R			1											2											3						X	R				4						平均	̄X	̄R			5						累計			小計								小計					6											7											8											9						平均	̄X	̄R			10						累計			小計								小計					11											12											13											14											15											16											17											18											19						平均	̄X	̄R			20						累計			小計								小計			n	d2	A2	D4	2	1.13	1.88	3.27	3	1.69	1.02	2.57	4	2.06	0.73	2.28	5	2.33	0.58	2.11	<p>様式7-1 <span style="float: right; font-size: small;">※参考提出書類様式</span></p> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">監督員</td> <td style="text-align: center;">主任 技師</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">主任 技師</td> <td style="text-align: center;">技師</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><u>̄X - R 管理データシート(1)</u></p> <p>工事名 _____ 請負者名 _____</p> <p>工種名(名称) _____ 測定者名 _____</p> <p>項目名(品質特性) _____ 作成者名 _____</p> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <th rowspan="2">設計基準値 A</th> <th colspan="2">規格値限界</th> <th rowspan="2">測定単位</th> </tr> <tr> <th>上限</th> <th>下限</th> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">+</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td></td> </tr> </table> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">日標準量</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">資料</th> <th>大きさ</th> </tr> <tr> <th>間隔</th> </tr> <tr> <td colspan="2">作業機械名</td> </tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">月日</th> <th rowspan="2">測点</th> <th rowspan="2">組の番号</th> <th colspan="3">測定値</th> <th rowspan="2">計 ΣX</th> <th rowspan="2">平均値 ̄X</th> <th rowspan="2">範囲 R</th> <th colspan="2"></th> </tr> <tr> <th>X<sub>1</sub></th> <th>X<sub>2</sub></th> <th>X<sub>3</sub></th> <th>平均</th> <th>̄X</th> <th>̄R</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">X</td><td style="text-align: center;">R</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>4</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">平均</td><td style="text-align: center;">̄X</td><td style="text-align: center;">̄R</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">累計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">小計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>9</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">平均</td><td style="text-align: center;">̄X</td><td style="text-align: center;">̄R</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">累計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">小計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>11</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>13</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>17</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>19</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">平均</td><td style="text-align: center;">̄X</td><td style="text-align: center;">̄R</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">累計</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>小計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">小計</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">(注) 1. 管理限界線の引直しは、5-5-10-20-20方式による。 2. 21組から40組までは別のデータシートに記入する。以下、20組ごとと同様とする。</p> <p style="font-size: small;">[記事]</p> <p style="font-size: small;">[記入要領] 1. 「項目名」はコンクリート(セメントの物理試験)、道路工(含水量試験)等の品質特性を記入する。 2. 「月日」の欄は測定年月を記入する。 3. 「番号」の欄はSTA又はロット番号である。 4. 「測点」の欄の当該測点番号を記入する。</p> <table border="1" style="margin: 10px auto; border-collapse: collapse;"> <tr><th>n</th><th>d2</th><th>A2</th><th>D4</th></tr> <tr><td>2</td><td>1.13</td><td>1.88</td><td>3.27</td></tr> <tr><td>3</td><td>1.69</td><td>1.02</td><td>2.57</td></tr> <tr><td>4</td><td>2.06</td><td>0.73</td><td>2.28</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.33</td><td>0.58</td><td>2.11</td></tr> </table>	監督員	主任 技師	主任 技師	技師	設計基準値 A	規格値限界		測定単位	上限	下限		+	-		日標準量		資料	大きさ	間隔	作業機械名		月日	測点	組の番号	測定値			計 ΣX	平均値 ̄X	範囲 R			X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>	平均	̄X	̄R			1											2											3						X	R				4						平均	̄X	̄R			5						累計			小計								小計					6											7											8											9						平均	̄X	̄R			10						累計			小計								小計					11											12											13											14											15											16											17											18											19						平均	̄X	̄R			20						累計			小計								小計			n	d2	A2	D4	2	1.13	1.88	3.27	3	1.69	1.02	2.57	4	2.06	0.73	2.28	5	2.33	0.58	2.11	<p>押印廃止</p>
設計基準値 A		規格値限界			測定単位																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	上限	下限																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	+	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
日標準量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
資料	大きさ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	間隔																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
作業機械名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
月日	測点	組の番号	測定値			計 ΣX	平均値 ̄X	範囲 R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>				平均	̄X	̄R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		3						X	R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		4						平均	̄X	̄R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		5						累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
小計								小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		9						平均	̄X	̄R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		10						累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
小計								小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		19						平均	̄X	̄R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		20						累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
小計								小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
n	d2	A2	D4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2	1.13	1.88	3.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
3	1.69	1.02	2.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
4	2.06	0.73	2.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
5	2.33	0.58	2.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
監督員	主任 技師																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
主任 技師	技師																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
設計基準値 A	規格値限界		測定単位																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	上限	下限																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	+	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
日標準量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
資料	大きさ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
	間隔																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
作業機械名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
月日	測点	組の番号	測定値			計 ΣX	平均値 ̄X	範囲 R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>				平均	̄X	̄R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
		1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		3						X	R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		4						平均	̄X	̄R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		5						累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
小計								小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		9						平均	̄X	̄R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		10						累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
小計								小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		17																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		18																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		19						平均	̄X	̄R																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		20						累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
小計								小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
n	d2	A2	D4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
2	1.13	1.88	3.27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
3	1.69	1.02	2.57																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
4	2.06	0.73	2.28																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
5	2.33	0.58	2.11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

### 工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後

様式7-2 ※参考提出書様式

$\bar{X}$  - R 管理データシート(2)

工事名 \_\_\_\_\_ 請負者名 \_\_\_\_\_

工種名(名称) \_\_\_\_\_ 測定者名 \_\_\_\_\_

項目名(品質特性) \_\_\_\_\_ 作成者名 \_\_\_\_\_

設計基準値 A	規格値限界		測定単位	日標準量	
	上限	下限		資料	大きさ
	+	-			
					作業機械名

月日	測点	組の番号	測定値			計 ΣX	平均值 $\bar{X}$	範囲 R			
			X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>						
小計											
特記											

(注)  
1. 管理限界線の引直しは、5-5-10-20-20方式による。  
2. 21組から40組までは別のデータシートに記入する。以下、20組ごとに同様とする。

[記入要領]  
1. 「項目名」はコンクリート(セメントの物理試験)、道路工(含水量試験)等の品質特性を記入する。  
2. 「月日」の欄は測定年月を記入する。  
3. 「番号」の欄はSTA又はロット番号である。  
4. 「測点」の欄の当該測点番号を記入する。

n	d2	A2	D4
2	1.13	1.88	3.27
3	1.69	1.02	2.57
4	2.06	0.73	2.28
5	2.33	0.58	2.11

改正前

様式7-2 ※参考提出書様式

$\bar{X}$  - R 管理データシート(2)

工事名 \_\_\_\_\_ 請負者名 \_\_\_\_\_

工種名(名称) \_\_\_\_\_ 測定者名 \_\_\_\_\_

項目名(品質特性) \_\_\_\_\_ 作成者名 \_\_\_\_\_

監督員	主任
	技師
	技師

設計基準値 A	規格値限界		測定単位	日標準量	
	上限	下限		資料	大きさ
	+	-			
					作業機械名

月日	測点	組の番号	測定値			計 ΣX	平均值 $\bar{X}$	範囲 R			
			X <sub>1</sub>	X <sub>2</sub>	X <sub>3</sub>						
小計											
特記											

(注)  
1. 管理限界線の引直しは、5-5-10-20-20方式による。  
2. 21組から40組までは別のデータシートに記入する。以下、20組ごとに同様とする。

[記入要領]  
1. 「項目名」はコンクリート(セメントの物理試験)、道路工(含水量試験)等の品質特性を記入する。  
2. 「月日」の欄は測定年月を記入する。  
3. 「番号」の欄はSTA又はロット番号である。  
4. 「測点」の欄の当該測点番号を記入する。

n	d2	A2	D4
2	1.13	1.88	3.27
3	1.69	1.02	2.57
4	2.06	0.73	2.28
5	2.33	0.58	2.11

備考

押印廃止

改正後		改正前	備考																												
<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>設計基準値</td><td>工</td><td>事</td><td>名</td></tr> <tr><td>名</td><td>日</td><td>標</td><td>量</td></tr> <tr><td>品質特性</td><td>規格</td><td>値</td><td>上</td></tr> <tr><td>測定単位</td><td>限界</td><td>下</td><td>限</td></tr> <tr><td>測定方法</td><td>試</td><td>料</td><td>大</td></tr> <tr><td>作業機械名</td><td></td><td></td><td>間</td></tr> </table> <p style="text-align: right; margin-top: 5px;">請負者名 測定者名</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; height: 150px;"> <tr><td style="text-align: center;">X</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">R</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">組の番号</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">記事</td></tr> </table> <p style="font-size: x-small; margin-top: 5px;">注) 1. 管理図は、別紙X-R管理データシートから記入する。 2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。</p> </div> </div>	設計基準値	工	事	名	名	日	標	量	品質特性	規格	値	上	測定単位	限界	下	限	測定方法	試	料	大	作業機械名			間	X	R	組の番号	記事	<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>	<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>
設計基準値	工	事	名																												
名	日	標	量																												
品質特性	規格	値	上																												
測定単位	限界	下	限																												
測定方法	試	料	大																												
作業機械名			間																												
X																															
R																															
組の番号																															
記事																															
<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>設計基準値</td><td>工</td><td>事</td><td>名</td></tr> <tr><td>名</td><td>日</td><td>標</td><td>量</td></tr> <tr><td>品質特性</td><td>規格</td><td>値</td><td>上</td></tr> <tr><td>測定単位</td><td>限界</td><td>下</td><td>限</td></tr> <tr><td>測定方法</td><td>試</td><td>料</td><td>大</td></tr> <tr><td>作業機械名</td><td></td><td></td><td>間</td></tr> </table> <p style="text-align: right; margin-top: 5px;">請負者名 測定者名</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; height: 150px;"> <tr><td style="text-align: center;">X</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">R</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">組の番号</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">記事</td></tr> </table> <p style="font-size: x-small; margin-top: 5px;">注) 1. 管理図は、別紙X-R管理データシートから記入する。 2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。</p> </div> </div>	設計基準値	工	事	名	名	日	標	量	品質特性	規格	値	上	測定単位	限界	下	限	測定方法	試	料	大	作業機械名			間	X	R	組の番号	記事	<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>	<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>
設計基準値	工	事	名																												
名	日	標	量																												
品質特性	規格	値	上																												
測定単位	限界	下	限																												
測定方法	試	料	大																												
作業機械名			間																												
X																															
R																															
組の番号																															
記事																															

改正後		改正前	備考																												
<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>設計基準値</td><td>工</td><td>事</td><td>名</td></tr> <tr><td>名</td><td>日</td><td>標</td><td>量</td></tr> <tr><td>品質特性</td><td>規格</td><td>値</td><td>上</td></tr> <tr><td>測定単位</td><td>限界</td><td>下</td><td>限</td></tr> <tr><td>測定方法</td><td>試</td><td>料</td><td>大</td></tr> <tr><td>作業機械名</td><td></td><td></td><td>間</td></tr> </table> <p style="text-align: right; margin-top: 5px;">請負者名 測定者名</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; height: 150px;"> <tr><td style="text-align: center;">X</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">R</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">組の番号</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">記事</td></tr> </table> <p style="font-size: x-small; margin-top: 5px;">注) 1. 管理図は、別紙X-R管理データシートから記入する。 2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。</p> </div> </div>	設計基準値	工	事	名	名	日	標	量	品質特性	規格	値	上	測定単位	限界	下	限	測定方法	試	料	大	作業機械名			間	X	R	組の番号	記事	<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>	<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>
設計基準値	工	事	名																												
名	日	標	量																												
品質特性	規格	値	上																												
測定単位	限界	下	限																												
測定方法	試	料	大																												
作業機械名			間																												
X																															
R																															
組の番号																															
記事																															
<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>設計基準値</td><td>工</td><td>事</td><td>名</td></tr> <tr><td>名</td><td>日</td><td>標</td><td>量</td></tr> <tr><td>品質特性</td><td>規格</td><td>値</td><td>上</td></tr> <tr><td>測定単位</td><td>限界</td><td>下</td><td>限</td></tr> <tr><td>測定方法</td><td>試</td><td>料</td><td>大</td></tr> <tr><td>作業機械名</td><td></td><td></td><td>間</td></tr> </table> <p style="text-align: right; margin-top: 5px;">請負者名 測定者名</p> </div> <div style="width: 50%; text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; height: 150px;"> <tr><td style="text-align: center;">X</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">R</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">組の番号</td></tr> <tr><td style="text-align: center;">記事</td></tr> </table> <p style="font-size: x-small; margin-top: 5px;">注) 1. 管理図は、別紙X-R管理データシートから記入する。 2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。</p> </div> </div>	設計基準値	工	事	名	名	日	標	量	品質特性	規格	値	上	測定単位	限界	下	限	測定方法	試	料	大	作業機械名			間	X	R	組の番号	記事	<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>	<p style="text-align: center;">X - R 管理図</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">参考 提出書類様式</p>
設計基準値	工	事	名																												
名	日	標	量																												
品質特性	規格	値	上																												
測定単位	限界	下	限																												
測定方法	試	料	大																												
作業機械名			間																												
X																															
R																															
組の番号																															
記事																															

押印廃止

工事施工管理基準（農地関係） 新旧対照表

改正後	改正前	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
<p style="text-align: center;">様式8-1 <span style="float: right;">参考提出書類様式</span></p> <p style="text-align: center;">X-Rs-Rm 管理データシート</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td colspan="2">名称</td> <td colspan="2">工事名</td> <td>測定</td> <td>自</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">品質・特性</td> <td colspan="2"></td> <td>期間</td> <td>至</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">測定単位</td> <td colspan="2">日標準量</td> <td colspan="3">請負者名</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">規格</td> <td>上限値</td> <td rowspan="2">試料</td> <td>大きさ</td> <td colspan="3">現場代理人名</td> </tr> <tr> <td>下限値</td> <td>間隔</td> <td colspan="3">測定者名</td> </tr> <tr> <td colspan="2">設計基準値</td> <td colspan="2">作業機械名</td> <td colspan="3">作成者名</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">月日</th> <th rowspan="2">試験番号</th> <th colspan="4">測定値</th> <th rowspan="2">計Σ</th> <th rowspan="2">平均値 X̄</th> <th rowspan="2">移動範囲 Rs</th> <th rowspan="2">測定値内の 範囲 Rm</th> <th colspan="4">X̄±E2・R̄s=</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th colspan="4">D4・R̄s=</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">D4・R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td>R̄s</td> <td>R̄m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平均</td> <td>X̄=</td> <td>R̄s=</td> <td>R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>累計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>5</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>小計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>6</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">X̄±E2・R̄s=、D4・R̄s=、D4・R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>7</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平均</td> <td>X̄=</td> <td>R̄s=</td> <td>R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>8</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>累計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>小計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>9</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">X̄±E2・R̄s=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">D4・R̄s=、D4・R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>11</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平均</td> <td>X̄=</td> <td>R̄s=</td> <td>R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>12</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>累計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>13</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>小計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>14</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">X̄±E2・R̄s=、</td> </tr> <tr> <td></td> <td>15</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">D4・R̄s=、D4・R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>17</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平均</td> <td>X̄=</td> <td>R̄s=</td> <td>R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>18</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>累計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>19</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>小計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>20</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td rowspan="5">記事</td> <td>n</td> <td>d2</td> <td>D4</td> <td>E2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1.13</td> <td>3.27</td> <td>2.66</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1.69</td> <td>2.57</td> <td>1.77</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2.06</td> <td>2.28</td> <td>1.46</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2.33</td> <td>2.11</td> <td>1.29</td> </tr> </table> <p style="margin-top: 5px;">注) 1. 規格限界、設計基準値は設計図書に定められた値を記入する。  2. 管理限界線の引直しは5-3-5-7-10-10-10方式による。  _____ (備考) _____ 管理限界計算のための予備データの区間を示す。  _____ 上記の管理限界を適用する区間を示す。  3. 以下、最近20個(平均値Xを1個とする)のデータを用い、次の10個に対する管理限界とする。</p>	名称		工事名		測定	自		品質・特性				期間	至		測定単位		日標準量		請負者名			規格	上限値	試料	大きさ	現場代理人名			下限値	間隔	測定者名			設計基準値		作業機械名		作成者名			月日	試験番号	測定値				計Σ	平均値 X̄	移動範囲 Rs	測定値内の 範囲 Rm	X̄±E2・R̄s=				a	b	c	d	D4・R̄s=					1									D4・R̄m=					2										X	R̄s	R̄m		3									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=		4									累計					5									小計					6									X̄±E2・R̄s=、D4・R̄s=、D4・R̄m=					7									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=		8									累計					小計									小計					9									X̄±E2・R̄s=					10									D4・R̄s=、D4・R̄m=					11									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=		12									累計					13									小計					14									X̄±E2・R̄s=、					15									D4・R̄s=、D4・R̄m=					16														17									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=		18									累計					19									小計					20														小計													記事	n	d2	D4	E2	2	1.13	3.27	2.66	3	1.69	2.57	1.77	4	2.06	2.28	1.46	5	2.33	2.11	1.29	<p style="text-align: center;">様式8-1 <span style="float: right;">参考提出書類様式</span></p> <p style="text-align: center;">X-Rs-Rm 管理データシート</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td colspan="2">名称</td> <td colspan="2">工事名</td> <td>測定</td> <td>自</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">品質・特性</td> <td colspan="2"></td> <td>期間</td> <td>至</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">測定単位</td> <td colspan="2">日標準量</td> <td colspan="3">請負者名</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">規格</td> <td>上限値</td> <td rowspan="2">試料</td> <td>大きさ</td> <td colspan="3">現場代理人名</td> </tr> <tr> <td>下限値</td> <td>間隔</td> <td colspan="3">測定者名</td> </tr> <tr> <td colspan="2">設計基準値</td> <td colspan="2">作業機械名</td> <td colspan="3">作成者名</td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td colspan="2"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">監督員</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">主任 技師</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td style="text-align: center;">監理</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">月日</th> <th rowspan="2">試験番号</th> <th colspan="4">測定値</th> <th rowspan="2">計Σ</th> <th rowspan="2">平均値 X̄</th> <th rowspan="2">移動範囲 Rs</th> <th rowspan="2">測定値内の 範囲 Rm</th> <th colspan="4">X̄±E2・R̄s=</th> </tr> <tr> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th colspan="4">D4・R̄s=</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">D4・R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>2</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td>R̄s</td> <td>R̄m</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平均</td> <td>X̄=</td> <td>R̄s=</td> <td>R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>4</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>累計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>5</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>小計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>6</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">X̄±E2・R̄s=、D4・R̄s=、D4・R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>7</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平均</td> <td>X̄=</td> <td>R̄s=</td> <td>R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>8</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>累計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>小計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>9</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">X̄±E2・R̄s=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>10</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">D4・R̄s=、D4・R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>11</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平均</td> <td>X̄=</td> <td>R̄s=</td> <td>R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>12</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>累計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>13</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>小計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>14</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">X̄±E2・R̄s=、</td> </tr> <tr> <td></td> <td>15</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="4">D4・R̄s=、D4・R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>16</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>17</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>平均</td> <td>X̄=</td> <td>R̄s=</td> <td>R̄m=</td> </tr> <tr> <td></td> <td>18</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>累計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>19</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>小計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>20</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>小計</td> <td></td><td></td><td></td><td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td rowspan="5">記事</td> <td>n</td> <td>d2</td> <td>D4</td> <td>E2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1.13</td> <td>3.27</td> <td>2.66</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1.69</td> <td>2.57</td> <td>1.77</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2.06</td> <td>2.28</td> <td>1.46</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2.33</td> <td>2.11</td> <td>1.29</td> </tr> </table> <p style="margin-top: 5px;">注) 1. 規格限界、設計基準値は設計図書に定められた値を記入する。  2. 管理限界線の引直しは5-3-5-7-10-10-10方式による。  _____ (備考) _____ 管理限界計算のための予備データの区間を示す。  _____ 上記の管理限界を適用する区間を示す。  3. 以下、最近20個(平均値Xを1個とする)のデータを用い、次の10個に対する管理限界とする。</p>	名称		工事名		測定	自		品質・特性				期間	至		測定単位		日標準量		請負者名			規格	上限値	試料	大きさ	現場代理人名			下限値	間隔	測定者名			設計基準値		作業機械名		作成者名					監督員	主任 技師							監理				月日	試験番号	測定値				計Σ	平均値 X̄	移動範囲 Rs	測定値内の 範囲 Rm	X̄±E2・R̄s=				a	b	c	d	D4・R̄s=					1									D4・R̄m=					2										X	R̄s	R̄m		3									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=		4									累計					5									小計					6									X̄±E2・R̄s=、D4・R̄s=、D4・R̄m=					7									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=		8									累計					小計									小計					9									X̄±E2・R̄s=					10									D4・R̄s=、D4・R̄m=					11									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=		12									累計					13									小計					14									X̄±E2・R̄s=、					15									D4・R̄s=、D4・R̄m=					16														17									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=		18									累計					19									小計					20														小計													記事	n	d2	D4	E2	2	1.13	3.27	2.66	3	1.69	2.57	1.77	4	2.06	2.28	1.46	5	2.33	2.11	1.29	<p style="text-align: right;">押印廃止</p>
名称		工事名		測定	自																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
品質・特性				期間	至																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
測定単位		日標準量		請負者名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
規格	上限値	試料	大きさ	現場代理人名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	下限値		間隔	測定者名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計基準値		作業機械名		作成者名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
月日	試験番号	測定値				計Σ	平均値 X̄	移動範囲 Rs	測定値内の 範囲 Rm	X̄±E2・R̄s=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		a	b	c	d					D4・R̄s=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1									D4・R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	2										X	R̄s	R̄m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	3									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	4									累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	5									小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	6									X̄±E2・R̄s=、D4・R̄s=、D4・R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	7									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	8									累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	9									X̄±E2・R̄s=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	10									D4・R̄s=、D4・R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	11									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	12									累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	13									小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	14									X̄±E2・R̄s=、																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	15									D4・R̄s=、D4・R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	17									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	18									累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	19									小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
記事	n	d2	D4	E2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	2	1.13	3.27	2.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	3	1.69	2.57	1.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	4	2.06	2.28	1.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	5	2.33	2.11	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
名称		工事名		測定	自																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
品質・特性				期間	至																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
測定単位		日標準量		請負者名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
規格	上限値	試料	大きさ	現場代理人名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	下限値		間隔	測定者名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
設計基準値		作業機械名		作成者名																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		監督員	主任 技師																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			監理																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
月日	試験番号	測定値				計Σ	平均値 X̄	移動範囲 Rs	測定値内の 範囲 Rm	X̄±E2・R̄s=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		a	b	c	d					D4・R̄s=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	1									D4・R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	2										X	R̄s	R̄m																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	3									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	4									累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	5									小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	6									X̄±E2・R̄s=、D4・R̄s=、D4・R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	7									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	8									累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	小計									小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	9									X̄±E2・R̄s=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	10									D4・R̄s=、D4・R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	11									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	12									累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	13									小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	14									X̄±E2・R̄s=、																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	15									D4・R̄s=、D4・R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	16																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	17									平均	X̄=	R̄s=	R̄m=																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	18									累計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	19									小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	小計																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
記事	n	d2	D4	E2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	2	1.13	3.27	2.66																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	3	1.69	2.57	1.77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	4	2.06	2.28	1.46																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	5	2.33	2.11	1.29																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										





改正後

参考提出書類様式

様式9

X-Rs-Rm管理図

設計基準値 名称 品質特性 測定単位 測定方法 作業機械名	日	工事標準 規格値限界 試料	名量 上限値 下限値 大きさ 間隔	期	間	自	至
				現	場	代	理
				測		人	者
X̄							
R							
組の番号							
記事							

注) 1. 管理図は、別紙X-Rs-Rm管理データシートから記入する。  
2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。

改正前

参考提出書類様式

様式9

X-Rs-Rm管理図

監督員	主任 技術者 監理
-----	-----------------

設計基準値 名称 品質特性 測定単位 測定方法 作業機械名	日	工事標準 規格値限界 試料	名量 上限値 下限値 大きさ 間隔	期	間	自	至
				現	場	代	理
				測		人	者
X̄							
R							
組の番号							
記事							

注) 1. 管理図は、別紙X-Rs-Rm管理データシートから記入する。  
2. 記事欄には、異常原因、その他必要事項を記入する。

備考

押印廃止