

大森向住宅住戸改善工事

図番	図面名称	縮尺	図番	図面名称	縮尺	図番	図面名称	縮尺
A-1	建築工事 特記仕様書 5-1		C-1	地中梁 基礎下入・基礎処理図	1/30	HA-1	外脚仕上・内部仕上	
A-2	建築工事 特記仕様書 5-2		C-2	軌 伏 図 基礎伏図	1/100 1/50	HA-2	部分詳細図 1	1/10
A-3	建築工事 特記仕様書 5-3		C-3	床板組立図 屋根板組立図	1/30	HA-3	部分詳細図 2	1/10
A-4	建築工事 特記仕様書 5-4					HA-4	部分詳細図 3	1/10
A-5	建築工事 特記仕様書 5-5					HA-5	部分詳細図 4	1/10
A-6	建築工事 特記仕様書 5-6					HA-6	部分詳細図 5	1/10
A-7	配 置 図 附近見取図	1/200 1/50 1/30 1/20				HA-7	部分詳細図 6	1/10
A-8	面 積 機	1/200	E-1	電気工事 特記仕様書		HA-8	部分詳細図 7	1/2 1/3 1/10 1/20
A-9	名階平面図・屋根平面図	1/200	E-2	電気工事 特記仕様書付メモ-付		HA-9	部分詳細図 8	1/5 1/10 1/20
A-10	立 面 図 断面図	1/200	E-3	配 置 図	1/200	HC-1	基礎部分平面図	1/30
A-11	平 面 詳 紹 図	1/30	E-4	軸子ルビ半時計回り系統		HC-2	基礎組立図・盤根組立図	1/30
A-12	矩 計 図	1/30	E-5	軸子ルビ半時計回り系統	1/200	HC-3	壁-壁 水平ジョイント図	1/5
A-13	屋 間 図	1/30	E-6	テレビ半時計回り平面図	1/30 1/100	HC-4	水平ジョイント図 1	1/5
A-14	床 伏 図 天井伏図	1/30	E-7	各戸電灯コンセント設備平面詳細図	1/30	HC-5	水平ジョイント図 2・鉛直ジョイント図	1/5
A-15	建 具 表	1/50	E-8	付属盤組合図・断面詳細図		HC-6	油接詳細図 分竹部品図	
A-16	防水通り詳細図 1	1/100						
A-17	防水通り詳細図 2	1/10 1/100						
A-18	防水通り詳細図 3	1/10 1/30						
A-19	外構構造詳細図							
A-20	主材リスト		P-1	給排水工事 特記仕様書				
			P-2	給排水施工資料及びマーカーリスト				
			P-3	排水設備平面図	1/200			
			P-4	給水設備平面図	1/200			

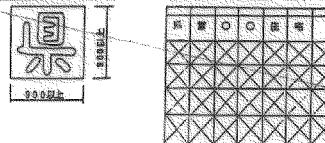
名	大森向住宅住戸改善工事
図面名前	素紙、複数1入
測量基準	0 ■ ■ ■ 63.8

計 知知県建築部住宅建設課

章		節・項目		特記事項(建築部)			
3 土 工 事	2 部	基礎及び基礎 3.2.3 基礎及び基礎		1. 山砂の原 ・根切り土の中の良質土		4. 部 レディミクスコンクリート 5.6.3 レディミクスコンクリートの 呼び油度の選定	
	3.2.6 地 土 分 析 試 験	1. 構造地図 ・構外搬出 2. 有 無き及び位置 最大質量(最高質量の最大限):				1. コンクリートの選別: ■ JIS A5201の標準品 ■ 特注品 2. コンクリートの耐久性向上対策 骨材は「骨材のアルカリシリカ反応試験(化学法)」又は、「骨材のアルカリシリカ反応試験(モルタルバー法)」による試験により 安全と認められた骨材を使用する。 細粒骨材: (C) (重鉛) (セメント) 0.3mm未満以下のものを使用する。	
		1 節	一般事項		4. 試験状況: ■ 有 ○ 無 試験結果: ■ 有 ○ 無 試験試験: ■ 有 ○ 無		2 節 材料及び構造 6.2.1 製作及びセッティング 2. せき石の選別: ■ A種 ■ B種
4 工 事	2 部	打込み杭地盤 3 部		4.2.4 第 4 部		1 節 材 料 7.1.1 素 形 鋼 板 7.1.2 丸 形 鋼 板 7.1.3 扁 形 鋼 板	
	3 部	打込み杭地盤 4.2.4 第 4 部		3-4		7.1.4 鋼 の 厚 度 ・遠心力成型コンクリート板: ■ プレスコンクリート板: ■ 高強度アルミニウムコンクリート板: 規格・材質など (JIS A5201 ■ 1種 (JIS A5203) ■ A種 ■ B種 ■ C種 種 (mm): 350 英 (m): 6 表面設計支撑力 (kgf): 30 端子及び端子形状: 表なし・あり (アーフ溶接による端子形状)	
	4.2.7 工 事			4.2.8		7.1.5 鋼 の 厚 度 ・プレボーリング筋用工法 (○打込み杭(セメント・ルタ鋼筋複合工法)・被込み杭(セメント・ルタ鋼筋複合工法)) ・プレボーリングの施工: ■ G.L. - ■ (オーガー型) =	
	4.4.4 材 料 その他の 4.4.6 工法その他の 4.5.2 一般事項	4.4.4 第 4 部 4.4.6 第 4 部 4.5.2 一般事項		1. ①. 高強度板の選別: ■ SD 30A ■ SD 85 (JISG 5112) 2. コンクリート コンクリートの設計標準強度 $f_s(n/\phi)$: ■ 180 ■ 210 ■ 225 ■ 240 水セメント比: ■ A種 ■ B種 (4.4.1 頁) ・アースドリル工法 ■ リバース工法 ■ オールケーリング工法 表面設計支撑力 (kgf): ■ 1 種 (m): ■ 1 耐削れ度 (m): ■ 1		7.2.1 加工及び組立て 7.2.2 組立のより厚さ及び 間隔 7.2.3 組立のより厚さでは、熟練コンクリート施工記録基準図-10による。 4. 組立の標準: ○メタル (D.E. 100以上) ○セメント 2. 7.2.1 組立での耐久性不確実性及びその最小より厚さ:	
	4.5.3 一般事項	4.5.3 一般事項		8.2.1 製 作 8.2.2 鋼 の 厚 度 8.2.3 鋼 の 厚 度 8.2.4 鋼 の 厚 度 8.2.5 鋼 の 厚 度 8.2.6 鋼 の 厚 度 8.2.7 鋼 の 厚 度 8.2.8 鋼 の 厚 度 8.2.9 鋼 の 厚 度 8.2.10 鋼 の 厚 度 8.2.11 鋼 の 厚 度 8.2.12 鋼 の 厚 度 8.2.13 鋼 の 厚 度 8.2.14 鋼 の 厚 度 8.2.15 鋼 の 厚 度 8.2.16 鋼 の 厚 度 8.2.17 鋼 の 厚 度 8.2.18 鋼 の 厚 度 8.2.19 鋼 の 厚 度 8.2.20 鋼 の 厚 度 8.2.21 鋼 の 厚 度 8.2.22 鋼 の 厚 度 8.2.23 鋼 の 厚 度 8.2.24 鋼 の 厚 度 8.2.25 鋼 の 厚 度 8.2.26 鋼 の 厚 度 8.2.27 鋼 の 厚 度 8.2.28 鋼 の 厚 度 8.2.29 鋼 の 厚 度 8.2.30 鋼 の 厚 度 8.2.31 鋼 の 厚 度 8.2.32 鋼 の 厚 度 8.2.33 鋼 の 厚 度 8.2.34 鋼 の 厚 度 8.2.35 鋼 の 厚 度 8.2.36 鋼 の 厚 度 8.2.37 鋼 の 厚 度 8.2.38 鋼 の 厚 度 8.2.39 鋼 の 厚 度 8.2.40 鋼 の 厚 度 8.2.41 鋼 の 厚 度 8.2.42 鋼 の 厚 度 8.2.43 鋼 の 厚 度 8.2.44 鋼 の 厚 度 8.2.45 鋼 の 厚 度 8.2.46 鋼 の 厚 度 8.2.47 鋼 の 厚 度 8.2.48 鋼 の 厚 度 8.2.49 鋼 の 厚 度 8.2.50 鋼 の 厚 度 8.2.51 鋼 の 厚 度 8.2.52 鋼 の 厚 度 8.2.53 鋼 の 厚 度 8.2.54 鋼 の 厚 度 8.2.55 鋼 の 厚 度 8.2.56 鋼 の 厚 度 8.2.57 鋼 の 厚 度 8.2.58 鋼 の 厚 度 8.2.59 鋼 の 厚 度 8.2.60 鋼 の 厚 度 8.2.61 鋼 の 厚 度 8.2.62 鋼 の 厚 度 8.2.63 鋼 の 厚 度 8.2.64 鋼 の 厚 度 8.2.65 鋼 の 厚 度 8.2.66 鋼 の 厚 度 8.2.67 鋼 の 厚 度 8.2.68 鋼 の 厚 度 8.2.69 鋼 の 厚 度 8.2.70 鋼 の 厚 度 8.2.71 鋼 の 厚 度 8.2.72 鋼 の 厚 度 8.2.73 鋼 の 厚 度 8.2.74 鋼 の 厚 度 8.2.75 鋼 の 厚 度 8.2.76 鋼 の 厚 度 8.2.77 鋼 の 厚 度 8.2.78 鋼 の 厚 度 8.2.79 鋼 の 厚 度 8.2.80 鋼 の 厚 度 8.2.81 鋼 の 厚 度 8.2.82 鋼 の 厚 度 8.2.83 鋼 の 厚 度 8.2.84 鋼 の 厚 度 8.2.85 鋼 の 厚 度 8.2.86 鋼 の 厚 度 8.2.87 鋼 の 厚 度 8.2.88 鋼 の 厚 度 8.2.89 鋼 の 厚 度 8.2.90 鋼 の 厚 度 8.2.91 鋼 の 厚 度 8.2.92 鋼 の 厚 度 8.2.93 鋼 の 厚 度 8.2.94 鋼 の 厚 度 8.2.95 鋼 の 厚 度 8.2.96 鋼 の 厚 度 8.2.97 鋼 の 厚 度 8.2.98 鋼 の 厚 度 8.2.99 鋼 の 厚 度 8.2.100 鋼 の 厚 度 8.2.101 鋼 の 厚 度 8.2.102 鋼 の 厚 度 8.2.103 鋼 の 厚 度 8.2.104 鋼 の 厚 度 8.2.105 鋼 の 厚 度 8.2.106 鋼 の 厚 度 8.2.107 鋼 の 厚 度 8.2.108 鋼 の 厚 度 8.2.109 鋼 の 厚 度 8.2.110 鋼 の 厚 度 8.2.111 鋼 の 厚 度 8.2.112 鋼 の 厚 度 8.2.113 鋼 の 厚 度 8.2.114 鋼 の 厚 度 8.2.115 鋼 の 厚 度 8.2.116 鋼 の 厚 度 8.2.117 鋼 の 厚 度 8.2.118 鋼 の 厚 度 8.2.119 鋼 の 厚 度 8.2.120 鋼 の 厚 度 8.2.121 鋼 の 厚 度 8.2.122 鋼 の 厚 度 8.2.123 鋼 の 厚 度 8.2.124 鋼 の 厚 度 8.2.125 鋼 の 厚 度 8.2.126 鋼 の 厚 度 8.2.127 鋼 の 厚 度 8.2.128 鋼 の 厚 度 8.2.129 鋼 の 厚 度 8.2.130 鋼 の 厚 度 8.2.131 鋼 の 厚 度 8.2.132 鋼 の 厚 度 8.2.133 鋼 の 厚 度 8.2.134 鋼 の 厚 度 8.2.135 鋼 の 厚 度 8.2.136 鋼 の 厚 度 8.2.137 鋼 の 厚 度 8.2.138 鋼 の 厚 度 8.2.139 鋼 の 厚 度 8.2.140 鋼 の 厚 度 8.2.141 鋼 の 厚 度 8.2.142 鋼 の 厚 度 8.2.143 鋼 の 厚 度 8.2.144 鋼 の 厚 度 8.2.145 鋼 の 厚 度 8.2.146 鋼 の 厚 度 8.2.147 鋼 の 厚 度 8.2.148 鋼 の 厚 度 8.2.149 鋼 の 厚 度 8.2.150 鋼 の 厚 度 8.2.151 鋼 の 厚 度 8.2.152 鋼 の 厚 度 8.2.153 鋼 の 厚 度 8.2.154 鋼 の 厚 度 8.2.155 鋼 の 厚 度 8.2.156 鋼 の 厚 度 8.2.157 鋼 の 厚 度 8.2.158 鋼 の 厚 度 8.2.159 鋼 の 厚 度 8.2.160 鋼 の 厚 度 8.2.161 鋼 の 厚 度 8.2.162 鋼 の 厚 度 8.2.163 鋼 の 厚 度 8.2.164 鋼 の 厚 度 8.2.165 鋼 の 厚 度 8.2.166 鋼 の 厚 度 8.2.167 鋼 の 厚 度 8.2.168 鋼 の 厚 度 8.2.169 鋼 の 厚 度 8.2.170 鋼 の 厚 度 8.2.171 鋼 の 厚 度 8.2.172 鋼 の 厚 度 8.2.173 鋼 の 厚 度 8.2.174 鋼 の 厚 度 8.2.175 鋼 の 厚 度 8.2.176 鋼 の 厚 度 8.2.177 鋼 の 厚 度 8.2.178 鋼 の 厚 度 8.2.179 鋼 の 厚 度 8.2.180 鋼 の 厚 度 8.2.181 鋼 の 厚 度 8.2.182 鋼 の 厚 度 8.2.183 鋼 の 厚 度 8.2.184 鋼 の 厚 度 8.2.185 鋼 の 厚 度 8.2.186 鋼 の 厚 度 8.2.187 鋼 の 厚 度 8.2.188 鋼 の 厚 度 8.2.189 鋼 の 厚 度 8.2.190 鋼 の 厚 度 8.2.191 鋼 の 厚 度 8.2.192 鋼 の 厚 度 8.2.193 鋼 の 厚 度 8.2.194 鋼 の 厚 度 8.2.195 鋼 の 厚 度 8.2.196 鋼 の 厚 度 8.2.197 鋼 の 厚 度 8.2.198 鋼 の 厚 度 8.2.199 鋼 の 厚 度 8.2.200 鋼 の 厚 度 8.2.201 鋼 の 厚 度 8.2.202 鋼 の 厚 度 8.2.203 鋼 の 厚 度 8.2.204 鋼 の 厚 度 8.2.205 鋼 の 厚 度 8.2.206 鋼 の 厚 度 8.2.207 鋼 の 厚 度 8.2.208 鋼 の 厚 度 8.2.209 鋼 の 厚 度 8.2.210 鋼 の 厚 度 8.2.211 鋼 の 厚 度 8.2.212 鋼 の 厚 度 8.2.213 鋼 の 厚 度 8.2.214 鋼 の 厚 度 8.2.215 鋼 の 厚 度 8.2.216 鋼 の 厚 度 8.2.217 鋼 の 厚 度 8.2.218 鋼 の 厚 度 8.2.219 鋼 の 厚 度 8.2.220 鋼 の 厚 度 8.2.221 鋼 の 厚 度 8.2.222 鋼 の 厚 度 8.2.223 鋼 の 厚 度 8.2.224 鋼 の 厚 度 8.2.225 鋼 の 厚 度 8.2.226 鋼 の 厚 度 8.2.227 鋼 の 厚 度 8.2.228 鋼 の 厚 度 8.2.229 鋼 の 厚 度 8.2.230 鋼 の 厚 度 8.2.231 鋼 の 厚 度 8.2.232 鋼 の 厚 度 8.2.233 鋼 の 厚 度 8.2.234 鋼 の 厚 度 8.2.235 鋼 の 厚 度 8.2.236 鋼 の 厚 度 8.2.237 鋼 の 厚 度 8.2.238 鋼 の 厚 度 8.2.239 鋼 の 厚 度 8.2.240 鋼 の 厚 度 8.2.241 鋼 の 厚 度 8.2.242 鋼 の 厚 度 8.2.243 鋼 の 厚 度 8.2.244 鋼 の 厚 度 8.2.245 鋼 の 厚 度 8.2.246 鋼 の 厚 度 8.2.247 鋼 の 厚 度 8.2.248 鋼 の 厚 度 8.2.249 鋼 の 厚 度 8.2.250 鋼 の 厚 度 8.2.251 鋼 の 厚 度 8.2.252 鋼 の 厚 度 8.2.253 鋼 の 厚 度 8.2.254 鋼 の 厚 度 8.2.255 鋼 の 厚 度 8.2.256 鋼 の 厚 度 8.2.257 鋼 の 厚 度 8.2.258 鋼 の 厚 度 8.2.259 鋼 の 厚 度 8.2.260 鋼 の 厚 度 8.2.261 鋼 の 厚 度 8.2.262 鋼 の 厚 度 8.2.263 鋼 の 厚 度 8.2.264 鋼 の 厚 度 8.2.265 鋼 の 厚 度 8.2.266 鋼 の 厚 度 8.2.267 鋼 の 厚 度 8.2.268 鋼 の 厚 度 8.2.269 鋼 の 厚 度 8.2.270 鋼 の 厚 度 8.2.271 鋼 の 厚 度 8.2.272 鋼 の 厚 度 8.2.273 鋼 の 厚 度 8.2.274 鋼 の 厚 度 8.2.275 鋼 の 厚 度 8.2.276 鋼 の 厚 度 8.2.277 鋼 の 厚 度 8.2.278 鋼 の 厚 度 8.2.279 鋼 の 厚 度 8.2.280 鋼 の 厚 度 8.2.281 鋼 の 厚 度 8.2.282 鋼 の 厚 度 8.2.283 鋼 の 厚 度 8.2.284 鋼 の 厚 度 8.2.285 鋼 の 厚 度 8.2.286 鋼 の 厚 度 8.2.287 鋼 の 厚 度 8.2.288 鋼 の 厚 度 8.2.289 鋼 の 厚 度 8.2.290 鋼 の 厚 度 8.2.291 鋼 の 厚 度 8.2.292 鋼 の 厚 度 8.2.293 鋼 の 厚 度 8.2.294 鋼 の 厚 度 8.2.295 鋼 の 厚 度 8.2.296 鋼 の 厚 度 8.2.297 鋼 の 厚 度 8.2.298 鋼 の 厚 度 8.2.299 鋼 の 厚 度 8.2.300 鋼 の 厚 度 8.2.301 鋼 の 厚 度 8.2.302 鋼 の 厚 度 8.2.303 鋼 の 厚 度 8.2.304 鋼 の 厚 度 8.2.305 鋼 の 厚 度 8.2.306 鋼 の 厚 度 8.2.307 鋼 の 厚 度 8.2.308 鋼 の 厚 度 8.2.309 鋼 の 厚 度 8.2.310 鋼 の 厚 度 8.2.311 鋼 の 厚 度 8.2.312 鋼 の 厚 度 8.2.313 鋼 の 厚 度 8.2.314 鋼 の 厚 度 8.2.315 鋼 の 厚 度 8.2.316 鋼 の 厚 度 8.2.317 鋼 の 厚 度 8.2.318 鋼 の 厚 度 8.2.319 鋼 の 厚 度 8.2.320 鋼 の 厚 度 8.2.321 鋼 の 厚 度 8.2.322 鋼 の 厚 度 8.2.323 鋼 の 厚 度 8.2.324 鋼 の 厚 度 8.2.325 鋼 の 厚 度 8.2.326 鋼 の 厚 度 8.2.327 鋼 の 厚 度 8.2.328 鋼 の 厚 度 8.2.329 鋼 の 厚 度 8.2.330 鋼 の 厚 度 8.2.331 鋼 の 厚 度 8.2.332 鋼 の 厚 度 8.2.333 鋼 の 厚 度 8.2.334 鋼 の 厚 度 8.2.335 鋼 の 厚 度 8.2.336 鋼 の 厚 度 8.2.337 鋼 の 厚 度 8.2.338 鋼 の 厚 度 8.2.339 鋼 の 厚 度 8.2.340 鋼 の 厚 度 8.2.341 鋼 の 厚 度 8.2.342 鋼 の 厚 度 8.2.343 鋼 の 厚 度 8.2.344 鋼 の 厚 度 8.2.345 鋼 の 厚 度 8.2.346 鋼 の 厚 度 8.2.347 鋼 の 厚 度 8.2.348 鋼 の 厚 度 8.2.349 鋼 の 厚 度 8.2.350 鋼 の 厚 度 8.2.351 鋼 の 厚 度 8.2.352 鋼 の 厚 度 8.2.353 鋼 の 厚 度 8.2.354 鋼 の 厚 度 8.2.355 鋼 の 厚 度 8.2.356 鋼 の 厚 度 8.2.357 鋼 の 厚 度 8.2.358 鋼 の 厚 度 8.2.359 鋼 の 厚 度 8.2.360 鋼 の 厚 度 8.2.361 鋼 の 厚 度 8.2.362 鋼 の 厚 度 8.2.363 鋼 の 厚 度 8.2.364 鋼 の 厚 度 8.2.365 鋼 の 厚 度 8.2.366 鋼 の 厚 度 8.2.367 鋼 の 厚 度 8.2.368 鋼 の 厚 度 8.2.369 鋼 の 厚 度 8.2.370 鋼 の 厚 度 8.2.371 鋼 の 厚 度 8.2.372 鋼 の 厚 度 8.2.373 鋼 の 厚 度 8.2.374 鋼 の 厚 度 8.2.375 鋼 の 厚 度 8.2.376 鋼 の 厚 度 8.2.377 鋼 の 厚 度 8.2.378 鋼 の 厚 度 8.2.379 鋼 の 厚 度 8.2.380 鋼 の 厚 度 8.2.381 鋼 の 厚 度 8.2.382 鋼 の 厚 度 8.2.383 鋼 の 厚 度 8.2.384 鋼 の 厚 度 8.2.385 鋼 の 厚 度 8.2.386 鋼 の 厚 度 8.2.387 鋼 の 厚 度 8.2.388 鋼 の 厚 度 8.2.389 鋼 の 厚 度 8.2.390 鋼 の 厚 度 8.2.391 鋼 の 厚 度 8.2.392 鋼 の 厚 度 8.2.393 鋼 の 厚 度 8.2.394 鋼 の 厚 度 8.2.395 鋼 の 厚 度 8.2.396 鋼 の 厚 度 8.2.397 鋼 の 厚 度 8.2.398 鋼 の 厚 度 8.2.399 鋼 の 厚 度 8.2.400 鋼 の 厚 度 8.2.401 鋼 の 厚 度 8.2.402 鋼 の 厚 度 8.2.403 鋼 の 厚 度 8.2.404 鋼 の 厚 度 8.2.405 鋼 の 厚 度 8.2.406 鋼 の 厚 度 8.2.407 鋼 の 厚 度 8.2.408 鋼 の 厚 度 8.2.409 鋼 の 厚 度 8.2.410 鋼 の 厚 度 8.2.411 鋼 の 厚 度 8.2.412 鋼 の 厚 度 8.2.413 鋼 の 厚 度 8.2.414 鋼 の 厚 度 8.2.415 鋼 の 厚 度 8.2.416 鋼 の 厚 度 8.2.417 鋼 の 厚 度 8.2.418 鋼 の 厚 度 8.2.419 鋼 の 厚 度 8.2.420 鋼 の 厚 度 8.2.421 鋼 の 厚 度 8.2.422 鋼 の 厚 度 8.2.423 鋼 の 厚 度 8.2.424 鋼 の 厚 度 8.2.425 鋼 の 厚 度 8.2.426 鋼 の 厚 度 8.2.427 鋼 の 厚 度 8.2.428 鋼 の 厚 度 8.2.429 鋼 の 厚 度 8.2.430 鋼 の 厚 度 8.2.431 鋼 の 厚 度 8.2.432 鋼 の 厚 度 8.2.433 鋼 の 厚 度 8.2.434 鋼 の 厚 度 8.2.435 鋼 の 厚 度 8.2.436 鋼 の 厚 度 8.2.437 鋼 の 厚 度 8.2.438 鋼 の 厚 度 8.2.439 鋼 の 厚 度 8.2.440 鋼 の 厚 度 8.2.441 鋼 の 厚 度 8.2.442 鋼 の 厚 度 8.2.443 鋼 の 厚 度 8.2.444 鋼 の 厚 度 8.2.445 鋼 の 厚 度 8.2.446 鋼 の 厚 度 8.2.447 鋼 の 厚 度 8.2.448 鋼 の 厚 度 8.2.449 鋼 の 厚 度 8.2.450 鋼 の 厚 度 8.2.451 鋼 の 厚 度 8.2.452 鋼 の 厚 度 8.2.453 鋼 の 厚 度 8.2.454 鋼 の 厚 度 8.2.455 鋼 の 厚 度 8.2.456 鋼 の 厚 度 8.2.457 鋼 の 厚 度 8.2.458 鋼 の 厚 度 8.2.459 鋼 の 厚 度 8.2.460 鋼 の 厚 度 8.2.461 鋼 の 厚 度 8.2.462 鋼 の 厚 度 8.2.463 鋼 の 厚 度 8.2.464 鋼 の 厚 度 8.2.465 鋼 の 厚 度 8.2.466 鋼 の 厚 度 8.2.467 鋼 の 厚 度 8.2.468 鋼 の 厚 度 8.2.469 鋼 の 厚 度 8.2.470 鋼 の 厚 度 8.2.471 鋼 の 厚 度 8.2.472 鋼 の 厚 度 8.2.473 鋼 の 厚 度 8.2.474 鋼 の 厚 度 8.2.475 鋼 の 厚 度 8.2.476 鋼 の 厚 度 8.2.477 鋼 の 厚 度 8.2.478 鋼 の 厚 度 8.2.479 鋼 の 厚 度 8.2.480 鋼 の 厚 度 8.2.481 鋼 の 厚 度 8.2.482 鋼 の 厚 度 8.2.483 鋼 の 厚 度 8.2.484 鋼 の 厚 度 8.2.485 鋼 の 厚 度 8.2.486 鋼 の 厚 度 8.2.487 鋼 の 厚 度 8.2.488 鋼 の 厚 度 8.2.489 鋼 の 厚 度 8.2.490 鋼 の 厚 度 8.2.491 鋼 の 厚 度 8.2.492 鋼 の 厚 度 8.2.493 鋼 の 厚 度 8.2.494 鋼 の 厚 度 8.2.495 鋼 の 厚 度 8.2.496 鋼 の 厚 度 8.2.497 鋼 の 厚 度 8.2.498 鋼 の 厚 度 8.2.499 鋼 の 厚 度 8.2.500 鋼 の 厚 度 8.2.501 鋼 の 厚 度 8.2.502 鋼 の 厚 度 8.2.503 鋼 の 厚 度 8.2.504 鋼 の 厚 度 8.2.505 鋼 の 厚 度 8.2.506 鋼 の 厚 度 8.2.507 鋼 の 厚 度 8.2.508 鋼 の 厚 度 8.2.509 鋼 の 厚 度 8.2.510 鋼 の 厚 度 8.2.511 鋼 の 厚 度 8.2.512 鋼 の 厚 度 8.2.513 鋼 の 厚 度 8.2.514 鋼 の 厚 度 8.2.515 鋼 の 厚 度 8.2.516 鋼 の 厚 度 8.2.517 鋼 の 厚 度 8.2.518 鋼 の 厚 度 8.2.519 鋼 の 厚 度 8.2.520 鋼 の 厚 度 8.2.521 鋼 の 厚 度 8.2.522 鋼 の 厚 度 8.2.523 鋼 の 厚 度 8.2.524 鋼 の 厚 度 8.2.525 鋼 の 厚 度 8.2.526 鋼 の 厚 度 8.2.527 鋼 の 厚 度 8.2.528 鋼 の 厚 度 8.2.529 鋼 の 厚 度 8.2.530 鋼 の 厚 度 8.2.531 鋼 の 厚 度 8.2.532 鋼 の 厚 度 8.2.533 鋼 の 厚 度 8.2.534 鋼 の 厚 度 8.2.535 鋼 の 厚 度 8.2.536 鋼 の 厚 度 8.2.537 鋼 の 厚 度 8.2.538 鋼 の 厚 度 8.2.539 鋼 の 厚 度 8.2.540 鋼 の 厚 度 8.2.541 鋼 の 厚 度 8.2.542 鋼 の 厚 度 8.2.543 鋼 の 厚 度 8.2.544 鋼 の 厚 度 8.2.545 鋼 の 厚 度 8.2.54			

卷四十一

業 管・項 目		特 記 事 項 (総 判 條)											
1.	1 部 一 般 事 項 1.1.1 実 用 施 工 等	1. この検査項目以外は下記に準拠する。ただし、本工事に開拓のない項目は適用しない。 ① 要則実施規範 ② 工事規約書的 ③ 日経省地場規格、公共地盤施工事共通仕様書(昭和 55 年度版) ④ 要則実施規範、建設工事規格技術基準(昭和 55 年度版) 2. 特記基準は、○印をつけたものを選択する、○印のない場合は、未印をつけたものを選択する。 ○印と○印のある場合は、両方選択する。 3. 本工事に適用する要則は、「施工工程指定期間マーチリスト」によるものとする。 4. 1.1.3 施工圖面と規定した寸法はミリマーの表示のものとする。											
1. 一 般 共 通	1. 1.2. 施 工 図 頁	・ 施工図面の要則选择：監査員監査、特記は監査、設計図（監査部以外のもの）、設計図（監査部）、設計書、共通仕様書。											
	1. 1.5. 施 工 規	・ 施工図面に記す要則は、原則として、入札執行前に監査部の提出によって、確定めるものとする。											
2. 規 範	2 部 工事規場管理 2.1.1 施工作業、発生材などの 規範	1. 引直しを要するものは、監査員の提出する箇所に強調し、リスト表を作成し、監査員に引直す。 2. 引直しを要しないものは、下記監査規範の項により除外範囲外とする。 ・ 要則実施規範、建設規範及び地上処理基準(昭和 55 年 4 月)による。 ・ 施工・監査の外に、官公署から下された規範等、若しくは公表、公取扱いの規範等によるもの。											
3. 規 範	3 部 延設物その他 3.2.1 延設・その他の 規範	1. 泥漿、振動、リフトなどの設置：実施施工規範 2. 仮設：よく囲いの結果：要則(・延設規範目録、○仮設カラーリング表=1.8m、延設表=1.8m、有効距離目録=1.8m)、不規											
	3.2.4 监 査・真 察・審 批	1. 监査員監査場所の選定(※底面)：○設ける(・1.0・2.0・3.0・4.5・10.0・共同設置)・設けない 2. 监査員監査場所の上げ： <table border="1"> <tr> <td>名 称</td> <td>仕 上 げ ソ の 他</td> </tr> <tr> <td>床</td> <td>被覆又は、ビニル床タイル</td> </tr> <tr> <td>内壁・天井</td> <td>合板又は、セッコウボード張り</td> </tr> <tr> <td>窓</td> <td>単色ガラス又は防爆ガラス塗装ペイント塗り</td> </tr> <tr> <td>休 憩 室</td> <td>床、壁、天井</td> </tr> </table> 3. 监査員監査場所の備品 監査員監査場所には、監査員の指示を受け、電灯、油圧ポンチその他の監査用具を設け、必要に応じて下記の備品などを置く。 ・机、椅子、書類、黒板、測量尺、地図計、測量機、衣類ロッカ、被服箱、被服袋、ゴム被服、雨がっぽ、作務靴、 作業靴、洗濯機 電器、米、油、水、火、不燃 監査員監査場所の選定、水道、水栓及び監査の履歴別並びに便所の清掃剤などは監査室の負担とする。	名 称	仕 上 げ ソ の 他	床	被覆又は、ビニル床タイル	内壁・天井	合板又は、セッコウボード張り	窓	単色ガラス又は防爆ガラス塗装ペイント塗り	休 憩 室	床、壁、天井	
名 称	仕 上 げ ソ の 他												
床	被覆又は、ビニル床タイル												
内壁・天井	合板又は、セッコウボード張り												
窓	単色ガラス又は防爆ガラス塗装ペイント塗り												
休 憩 室	床、壁、天井												
	3.2.5 延設規場規範及び施設 工事規範の設置	監査員監査場所 監査員監査場所の場所に設置(共同設置) 監査員 監査影石 40×20 文字は丸ゴドック体とする。(左込み) 文字は丸ゴドック体とする。(右込み)											
	建設工事監査報告書	建設工事監査報告書 文字は、白丸・黒書きの丸ゴドック体とし、0.8mm×0.8mm以上とする。 取付は、原則とて左側縦立持とし、監査員の解説により、監査員より差し依頼で放棄する。											



附录卷二 第八章

63-2002

单 位	酒泉市自来水厂改善工程		
设计名称	酒泉市自来水厂改善工程 5-1 房		
图号	A -	图幅	63 × 90

第 一 項 目		特記事項(建築部)											
水 素	2 部 アスファルト防水 10.2.1 壁 施工 10.2.2 材 料 10.2.4 固 水 屋 階	<p>・屋根保護防水層(保護工法)・屋根保護防水層(被膜工法) (10.2.1~10.2.5 頁)</p> <p>・屋根保護防水層(被膜工法-1)・屋根保護防水層(被膜工法-2) (付替ガルーフィング)</p> <p>2. アスファルトフレクト: ■ 600g/m² ■ 650g/m² (JIS A 6006) アスファルトメーティング: ■ 600g/m² ■ 650g/m² (JIS A 6006)</p> <p>6. アスファルト: ■ 屋根防水は多層、壁面防水は1層又は2層。 8. 付替ガルーフィング: ■ 600g/m² (JIS A 6007)</p> <p>付替基材の選定: ■ 鋼板2.5mmの合板保護被膜地材の目地板</p>											
		<p>2 部 材 料・工法 12.2.1 材 料</p> <p>1. 形状・寸法: ■ あり ■ なし 2. 伸縮量地のシーリング材料: ■ A種 ■ B種 ■ C種 ■ D種 ■ E種 ■ F種 (10.5.1 頁)</p> <p>7. 伸縮剤: ■ エポキシ樹脂系 塗装系の品質試験: ■ しない ■ する</p>											
		<p>12.2.3 工 法</p> <p>1. (a) 伸縮量地の位置: (b) 伸縮量地用シーリングの寸法: ■ 幅1.0mm以上、深さ1.0mm以上</p>											
		<p>12.2.4 壁 施工</p> <p>2. タイルの接着剤カルム: ■ プレミックス(低凝合)をカルム 6. 耐候性・耐熱性及び接着性: ■ しない ■ する</p>											
		<p>3 部 開槽部材タイル型枠 先付け 12.3.2 タイル型枠先付けの確認</p> <p>■ A種: ■ タイムシート法 ■ 直角度法 ■ 校正法 (12.3.1 頁)</p>											
		<p>12.3.3 材 料</p> <p>1. タイルの目地質: ■ 硬目地 ■ ソフト目地 3. (a) 施 工: ■ あり ■ なし (b) 伸縮量地のシーリング材料: ■ A種 ■ B種 ■ C種 ■ D種 ■ E種 ■ F種 (10.5.1 頁)</p>											
		<p>12.3.5 工 法</p> <p>1. (a) 伸縮量地用シーリングの位置寸法: ■ 幅2.0mm以上、深さ1.0mm以上</p>											
		各種防水の確認範囲	5 部 シーリング材 10.5.3 材 料 11. 部 一般 事 項 12. 部 施工事項 13. 部 金 工	<p>1 部 一 般 事 項 12.1.1 木 初</p> <p>2. 用材の材種及び品番: ■ 各部の規定による 化粧用集成材の表面処理: ■ 表面モリタック、シロカスブルスなどの無垢 3. 壁: ■ 現代用樹脂は脂地ない 木造床版に用アンカーベ付合金物の接觸面: ■ エポキシ樹脂系 13.1.6 油 あ り 施 工 13.1.7 ①しない</p>									
				<p>11. 部 屋根野地・軒端ひそその他 13.1.1 施工・品等及び工法 野地板: ■ コンクリート調和合板(JAS 2種)</p>									
				<p>14. 2 部 表 面 施 工</p> <p>14.2.1 壁 施工</p> <p>2. 施工マッキの種別: ■ A種 ■ B種 ■ C種 (a) 花瓶置きまくの位置: ■ A種 ■ B種 (b) 家具置きまくの位置: ■ A種 ■ B種 ■ C種 (c) 施工距離延長めっき板の裏板の最小付着量(片側ケージ): ■ 20 ■ 30 ■ 40 ■ 50 5. 施工めっき面の説明: ■ する ■ しない</p>									
<p>14.2.2 壁 施工</p> <p>3 部 長尺型枠設置 14.3.1 材 料</p> <p>1. 黒縫みる材質: ■ 黒縫みる(芯なし) ■ 平糸 14.3.2 材 料</p> <p>1. 長尺型枠板: ■ 黑縫色遮蔽板のタイル ■ 片面黒縫遮蔽板(JIS G 3312) ■ 背面黒縫遮蔽板(JIS G 3312) ■ 隔熱板(JIS G 3302) 2. 隔板の厚さ(mm): ■ 0.37 ■ 0.5 ■ 0.65 ■ 0.8 ■ 0.9 ■ 1.0 3. 下部封締(アスファルトルーフィング m/2.1m): ■ 2.2年保 ■ 3.3年保 ■ 4.5年保</p>													
<p>14.4.1 材 料</p> <p>4 部 と い い</p> <p>1. といいの材質: ■ 施工用漆喰(JIS G 3442) ■ 施工用漆喰ビニル管(JIS K 6741の甲) ■ 施工用漆喰ビニル管(JIS K 6741の乙) (14.4.1 頁)</p> <p>2. とい受け漆喰: ■ 施工めっきを行った漆喰 ■ 施工シメント</p>													

昭和61年4月 一般改正

63-2004

主 要 大綱(表題等)	
規格名	建築工事規格規程 5-3
規格番号	A-3

主 要 規格(規程) 住宅規則	
規格名	規格番号

章		特記事項(建築機)																	
	14.4.4 鋼製製造といい工法 14.6.7 换 線 口	2. 10脚 算: <input checked="" type="checkbox"/> しない <input type="checkbox"/> する 換線口の位置: <input checked="" type="checkbox"/> 抜けない <input type="checkbox"/> 設ける(指示)					(14.6.4表)												
	7 製 鋼 金 物 14.7.1 カーテンレール	1. 材質: <input checked="" type="checkbox"/> ステンレス鋼・アルミニウム 形狀: <input checked="" type="checkbox"/> C型 <input type="checkbox"/> D型 <input type="checkbox"/> I型 (①材料の種類: <input checked="" type="checkbox"/> ステンレス鋼(SUS304) <input type="checkbox"/> 薬めっきを行った鋼製(14.2.1表のA類))																	
	14.7.2 タ ラ ツ ブ 14.7.4 ノンスリップ 14.7.5 床用音響材 14.7.6 コーナーピード	1. 材質: <input checked="" type="checkbox"/> 鋼 2. 形状: <input checked="" type="checkbox"/> スチールフレーム・アルミニウム 3. 尺寸: <input checked="" type="checkbox"/> 1000×1000×100 (14.7.2表のB類)																	
	2 部 モルタル塗 15.2.2 鋼合及び塗り厚	1. H: 15.2.1表 <input type="checkbox"/> 塗り厚は表面による																	
15.	4 部 上部荷物上上げ 15.4.2 下地処理	5. 被膜シーリング用材料: <input type="checkbox"/> A種 <input type="checkbox"/> B種 <input checked="" type="checkbox"/> C種 <input type="checkbox"/> D種 <input type="checkbox"/> E種 <input type="checkbox"/> F種 (15.5.1表)																	
電 工 事 業	15.4.5 塗膜上地材 15.4.6 緩轍兼用材取付 材取付	2. 材料種類: <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> RE <input type="checkbox"/> CE 仕上げ: <input type="checkbox"/> メタリック <input type="checkbox"/> 光沢 <input type="checkbox"/> つや消し (①材料種類: <input type="checkbox"/> セメント系 <input type="checkbox"/> 粘結材 <input type="checkbox"/> 合成樹脂エマルジョン系 厚さ[mm]: <input type="checkbox"/> 3.5					(15.4.5表)												
	5 部 クリアラッカー塗り (L+C塗り) 15.5.1 塗り工程	1. 大類 <input type="checkbox"/> 中厚																	
16.	7 部 漆剤形樹脂系塗料 塗り (V-E塗り, A-E塗り) 15.7.2 施用部位別塗料塗り	2. 漆化ビニル樹脂エナメル: <input checked="" type="checkbox"/> JIS K 5583の1種 <input type="checkbox"/> 2種 <input type="checkbox"/> 3種																	
建 築 工 事	11 部 マスチック塗材ローラ塗り 16.11.3 塗り工程など	1. <table border="1"><tr> <td>種 別</td> <td><input type="checkbox"/>A <input type="checkbox"/>AB <input type="checkbox"/>AS</td> <td><input type="checkbox"/>B <input type="checkbox"/>BB</td> <td><input type="checkbox"/>CE <input type="checkbox"/>CS</td> </tr> <tr> <td>工程: 16.4の仕上時の種類</td> <td>溶剤形・エマルジョン形</td> <td>エマルジョン形</td> <td>溶剤形・エマルジョン形(16.11.3表)</td> </tr> <tr> <td>凸面處理</td> <td><input type="checkbox"/>AET <input type="checkbox"/>CET</td> <td><input type="checkbox"/>AET <input type="checkbox"/>CET</td> <td>(16.11.3表)</td> </tr> </table>	種 別	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> AB <input type="checkbox"/> AS	<input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> BB	<input type="checkbox"/> CE <input type="checkbox"/> CS	工程: 16.4の仕上時の種類	溶剤形・エマルジョン形	エマルジョン形	溶剤形・エマルジョン形(16.11.3表)	凸面處理	<input type="checkbox"/> AET <input type="checkbox"/> CET	<input type="checkbox"/> AET <input type="checkbox"/> CET	(16.11.3表)					
種 別	<input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> AB <input type="checkbox"/> AS	<input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> BB	<input type="checkbox"/> CE <input type="checkbox"/> CS																
工程: 16.4の仕上時の種類	溶剤形・エマルジョン形	エマルジョン形	溶剤形・エマルジョン形(16.11.3表)																
凸面處理	<input type="checkbox"/> AET <input type="checkbox"/> CET	<input type="checkbox"/> AET <input type="checkbox"/> CET	(16.11.3表)																
	2 部 金属製造(鋼製鍛造、 アルミニウム合金属鍛造、 ステンレス鋼製鍛造) 17.2.1 一 般 事 項	1. アルミニウム合金製鍛具: <input checked="" type="checkbox"/> BL製品 (①BL技術的基準に準ずる。(1800×1,650)) 鋼製鍛具: <input checked="" type="checkbox"/> BL製品																	

		B.L. 製品	規格	
		名 称	規 格	
17. 錆 真 ガ ラ ス 工 事	17.2. 組 合	玄関ドア -	裏 A面	・ B面
		※ 営業所	・ 水素錆	
		バイブレーションドア	耐候塗装(・基本版)・JIS規格(水溶性)・折りたたみ版)	
		アルミサッシ	裏 A面	・ B面
		ステンレスサッシ	・ C面	
	17.2.2. 組 合	B.L. 製品以外の材質・形状・寸法及び性能:	B面による	
		4. 他の材質:	・ 合成樹脂板	・ ステンレス板
			・ ダラス鋼板入り合成樹脂板	
		3 節 不鏽鋼製具		
		17.3.1 一般事項	1. (a) 木製クラッシャ用: ・ B.L. 製品	・ 以外のもの
	17.3.6 工作・組立て		(b) 木製かまど用: ・ B.L. 製品	④ 以外のもの
			形状・寸法及び表面仕上げ: B面による	
		1. 伝統組みすま(傳統組みすま)		
		周囲縫合仕上げ寸法(㎜): 前 ラウン OS仕上げ 幅 185×185 上 30×165 下 24×165		
		周囲縫合寸法(㎜):	※ 24×165	
		中等級子の寸法(㎜) 実数: ■ 8×15.1 2本		
		中等級めのせき(㎜) 実数: ■ 8×15.1 20本		
		引手兼把手の寸法(㎜): ■ 15.1		
		取扱説明書(㎜): ■ 6.5 × 0.7		
		2. 扉ふすま		
17.5.1 一 般 事 項	17.5.2 通 路、材質、仕上 げ及び寸法	表裏面の厚さ(㎜): ■ プリント合版 2.7		
		枠の見掛け(㎜): ■ 2.2(プリント合版奥4)		
		枠の見掛け(㎜): ■ 8.0		
		5 節 建具清浄物		
		17.5.1 一般事項	2. 下番の方法: ■ 製品による	(17.5.1.2)
			3. コンストラクションキー: ④ 不要	
			キーは、タクリル製蓋名札をつけ、ステール製蓋に収納して提出する。(キーは8種)	
		17.5.2 通路、材質、仕上 げ及び寸法	(2) ドアクローザー: ■ B.L.マーク表示品(※ 備考欄内記載) ④ 不要(開下タイプ)	
		6 節 ガラス 刃		
		17.6.1 刃	1. ガラスの厚さ: ■ B面による	
17.6.2 通 路、材質、仕上 げ及び寸法	17.6.3 通 路、材質、仕上 げ及び寸法	2. 鋸歯の種類: ■ 圓鋸歯		
		スレートの種類: ■ 圓鋸歯	・ 大波	・ 中波
			・ 大波	・ 中波
			・ 小波	・ リップ波
		3 節 磁 敷 材		
		18.3.1 材 料	・ ■ 奈良県公認住宅建築基準適合認定による。	
		4 節 ピニル床シート張り		
		18.6.1 材 料	L. ピニル床シートの種別: ⑦ 1.8 - 1種	・ 2種
			・ 3種	・ 4種
			急折:	・ 不規則
17.6.4 通 路、材質、仕上 げ及び寸法	17.6.5 通 路、材質、仕上 げ及び寸法	※ 越し幅天井?コス貼りは、① 塗装面貼りビニル床シート原液の密着、② 軟化剤(1kg)はエタノールと酢酸精油の水溶液で ③ 納屋後(2kg)はセメント接着剤30g+塗装石膏1kg+セメント1kg+糊粉20%の混合物を水で溶解し7ロスに塗装し半乾燥させる。 ※ ピニル床貼りは上記の⑦+③とする。(上記を除く)		

西行 1941年4月 一部改訂

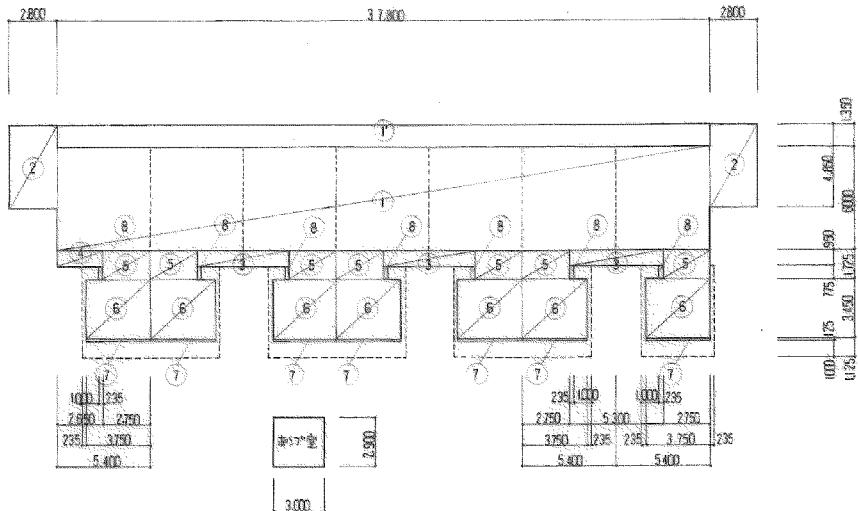
章・項目		特記事項(建築基準)		工事にかかる工程	1 章 一般事項		初次灌漿: ■鋼筋工事 ■電気工事 ■給排水工事 ■ガス工事				
7 章 ビニル床タイル張り		1. (1)ビニル床タイルの種類: 半鏡面ビニルアスベスト床タイル・軟質ビニルアスベスト床タイル 高さ(=): 2.0 - 3.0 2. ビニル巾木の種類: 鋼板裏・硬質 高さ(=): 2.0 - 7.5 - 1.00			2 章 PC板製作に使用する 材料及び部品		PC板コンクリート強度 FC-210 kg/cm ² フレーハー等が協会会員工場による製作品とする。 2.2.2 章				
8 章 合成樹脂塗り床		1. (1)弹性ウレタン塗り床 高さ(=): 2.0 2. (2)上塗りの種類: 鋼板仕上げ・防腐仕上げ・つや消し仕上げ (18.8.1表) 4. (3)底材・樹脂塗り床 仕上の種類: 防滑仕上げ・底材・基材仕上げ・レジンモルタル仕上げ (18.8.2~4表)			3 章 PC板の製作		3. (1)タイル張り仕上げの製造方法: 鋼板付け工法				
9 章 石こうボード、その他の ボード及び合板張り		3. 合板の種類: ホラフン・内装用板 4. 特殊加工化粧合板の種類: ○UV - SW 5. 化粧石こうボードの止付け釘: ホルターフ 6. 合板接合の種類: A種・B種			5 章 PC板の遮断及び組立		5. (1)PC板の遮断及び接続の検査の判定及びその検査方法: 1) 施工標準 JASS 18-2-2-5による 2) 検査方法 JASS 18-2-2-5による				
10 章 磁紙張り		1. 磁紙の品質: ○ A A 級 防火性能の種類: 1級 ○ 2級			6 章 塗装接合		6. 塗装工はF.C工法、2液溶接工法によること。 塗装の施工手順は、マキシマムセパレーション時間と同一の時間で塗装仕事 11. ラテアルグリープ遮断の必要性: しない 12. 屋根瓦接縫遮断: ○行わない 試験回数: ()回				
11 章 カーペット敷き		2. タフタッドカーペットの種類: A種・B種 7. 下敷き材:			7 章 ジョイント用コンクリート		7. (1)設計標準強度: R 21.0 kg/cm ² 地盤の最大寸法は 15 mm以下、ストップは 21mmを標準とする。 前(右)ハンドル連絡協会、壁式アレキサンドルコンクリート工事施工作業規則による。				
12 章 断熱及び防音工法		13 章 工法			シーリング工事の施工		壁知見シーリング工事協同組合または中部シーリング工事業者連合会に所属する施工業者は、 監督員へ承認する旨				
13 章 断熱及び防音工法		1. 断熱の種類: 材料の種類 分類: 基層・接着剤・界面剤 ① フィルムガスバランサーの種類(JIS A 3511のB種): 1種・2種・3種 ② プラスチックマットの区分: 基・外被膜区分V ③ ポリエチレンフィルム: 1種 -0.1 ±0.16			クーライト注入及び緩衝		変位施工とする。メタルナカルジョイント A種施工と同等 (ハーフ協中部支部実行 壁知見シーリング工事直ジョイント工法施工要領による。)				
14 章 内装プレハブ工法		14.1.1 廊下用隔間板 14.1.2 对応板			14.2.1 手スリュニット 14.2.2 壁・床受箱		14.2.1 手スリュニット A種施工と同等 14.2.2 壁・床受箱: 施工標準による 1. (1)種類: A種・B種 ()				
15 章 草道孔その他の 特殊工事		1. (1)スリープの材質: 鋼管・鋼管 2. (2)草道孔の種類: ○樹脂化ビニル管・つけ付樹脂管・錆紙チューブ (19.2.1表)			15.1.1 廊下用隔間板 15.1.2 对応板		15.1.1 廊下用隔間板 15.1.2 对応板: 施工標準による 1. (1)種類: A種・B種 ()				

昭和31年4月 一部改正
昭和42年4月 一部改正

63-2006

第 1 章 壁知見シーリング工事	
規格名	規格文書記号は標準 5-5
規格年	5-5

計 1 壁知見シーリング工事



既設部分 建築面積 (M ²)	
①	37.8 × 7.35
②	2.8 × 4.85 × 2
③	5.3 × 0.95 × 3
④	2.65 × 0.95
合計	322.6126

既設部分 床面積 (M ²)	
①	37.8 × 6.0
②	2.8 × 4.85 × 2
小計	253.96
合計	1269.80

増築部分 建築面積 (M ²)	
⑤	2.75 × 1.725 × 7
⑥	3.75 × 3.45 × 7
⑦	3.75 × 0.125 × 7
⑧	0.235 × 0.775 × 7
合計	128.324875

増築部分 床面積 (M ²)	
⑤	2.75 × 1.725 × 7
⑥	3.75 × 3.45 × 7
小計	123.76
合計	618.80

1戸当たり床面積 (単位 M ²)		
	既設部分	増築部分
既設基準法	32.40	17.68
公表法	33.35	19.08
	50.08	52.63

既設 : 5.4 × 6 = 32.4
 増築 : 2.75 × 1.725 + 3.75 × 3.45 = 17.68
 増築 : 2.65 × 0.95 × 3.46等 × 1/3 = 1.15
 増築 : 3.75 × 1.125 × 3.24等 × 1/3 = 1.40

面積表	
用途地域	住居地域
防火地域	準防火地域
敷地面積	1078.77 M ²
建築面積	487.23 M ²
駐車面積	1924.50 M ²
建ぺい率	487.23 / 1078.77 = 4.52 / 10 < 6 / 10
容積率	1924.5 / 1078.77 = 17.84 / 10 < 20 / 10

建築面積 (単位 M ²)			
建物	既設部分	増築部分	合計
住居	322.61	128.32	450.93
自転車置場	27.6		27.6
廊下室	8.7		8.7
合計	358.91	128.32	487.23

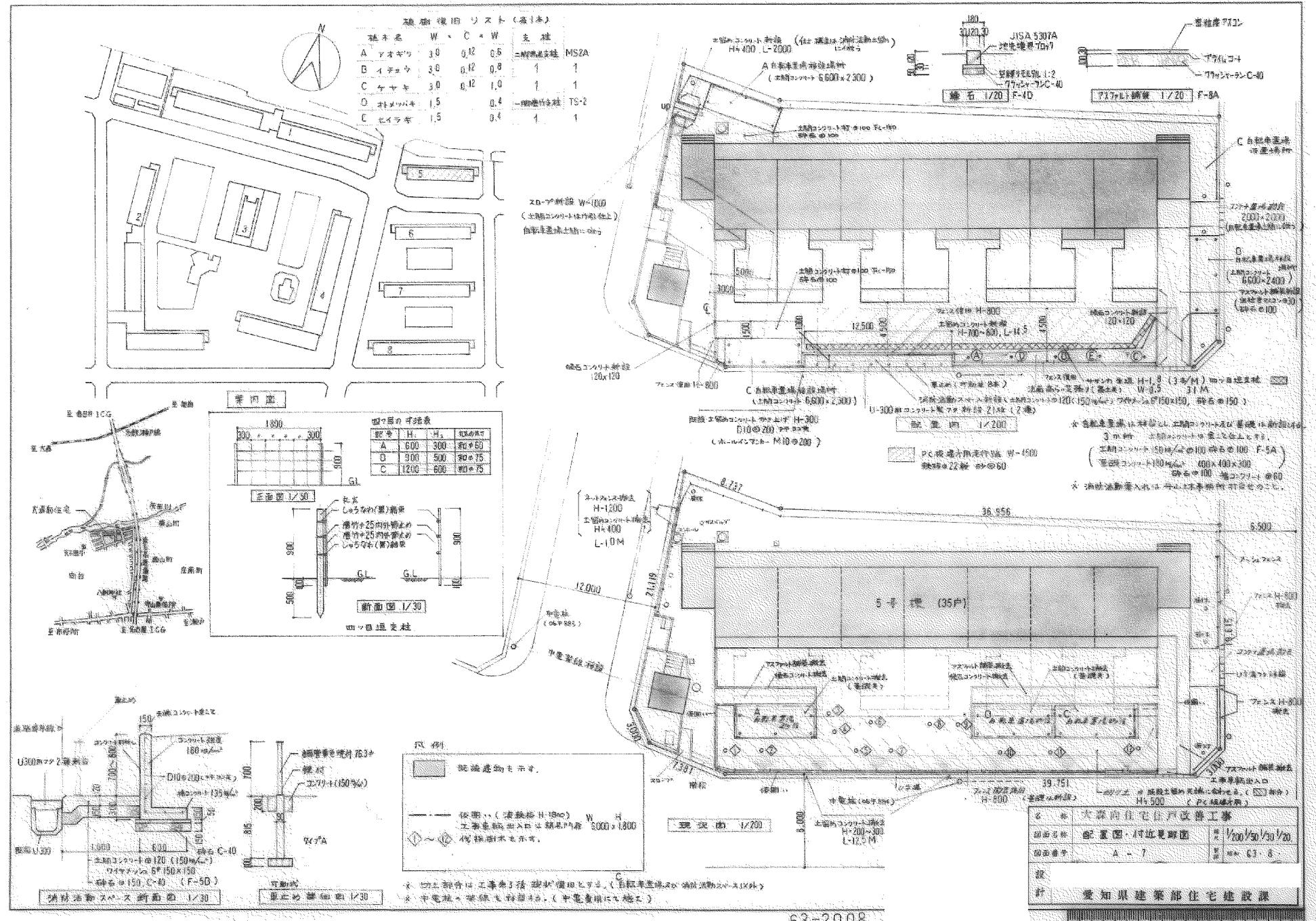
床面積 (単位 M ²)			
建物	既設部分	増築部分	合計
住居	1269.80	618.80	1888.60
自転車置場	27.6		27.6
廊下室	8.7		8.7
合計	1306.10	618.80	1924.90

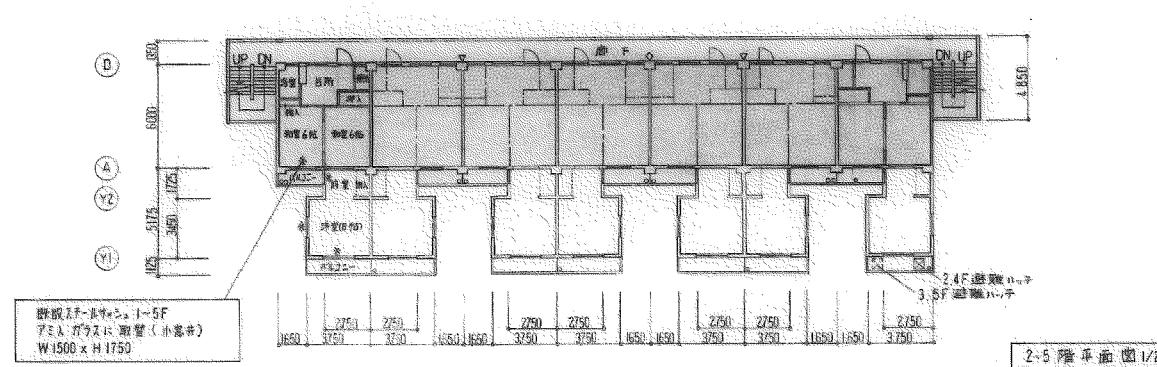
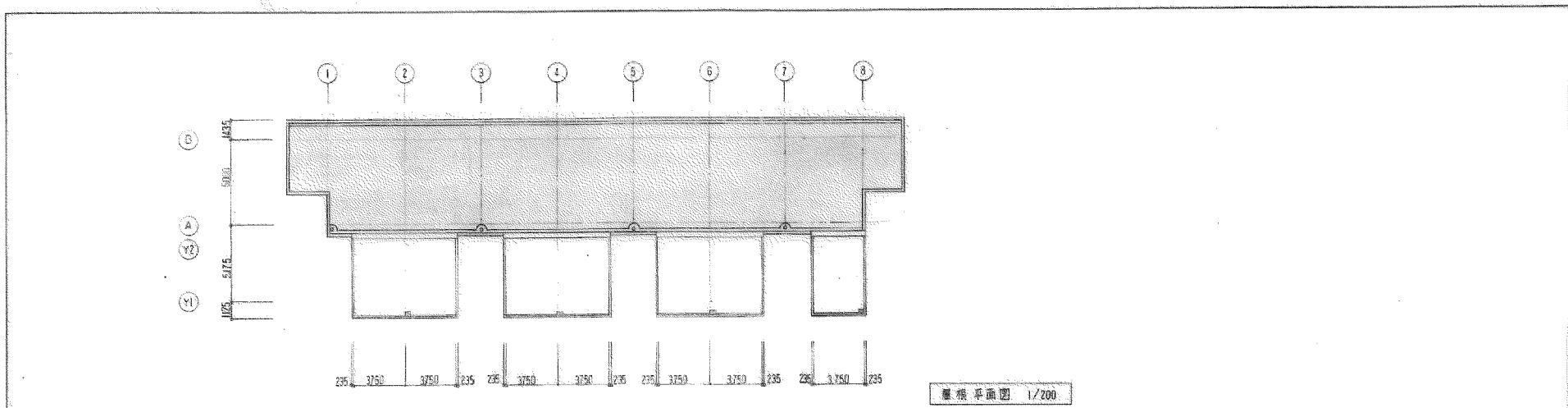
自転車置場 面積 : 6 × 1.5 × 2 + 6 × 1.6 × 1 = 27.6
 廊下室 面積 : 3.0 × 2.9 = 8.7

名 称	大森町住宅住戸改善工事
面積表	面積表
面積番号	A - 3
面積	63.8

総計 愛知県建築部住宅建設課

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100





肢部部分を示す。

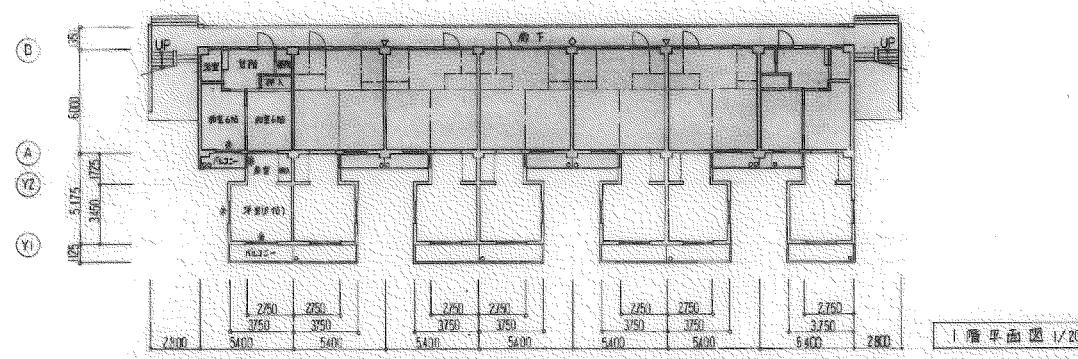
増悪部分を示す。

△ 腹部過度膨脹を示す(1.2F ADC 10度, 3~5F ADC 6度)

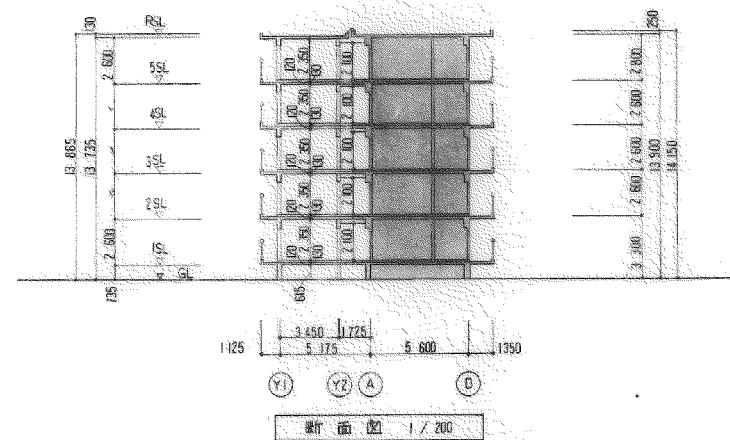
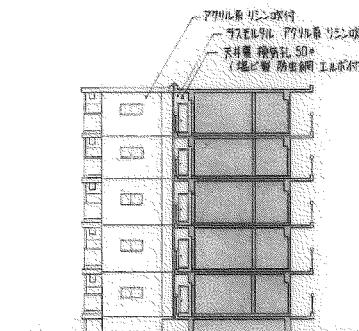
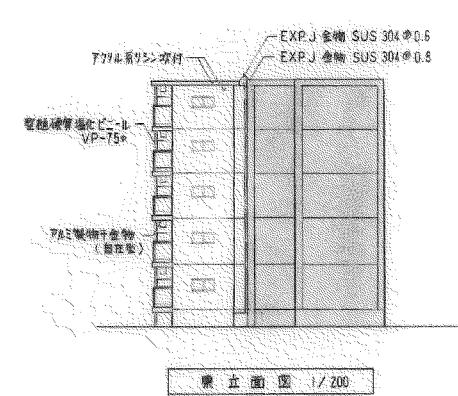
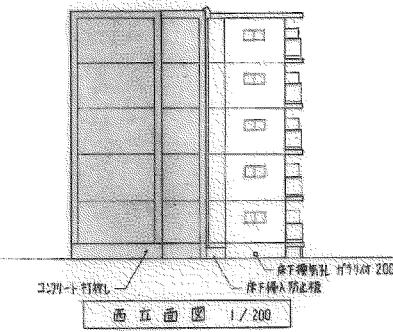
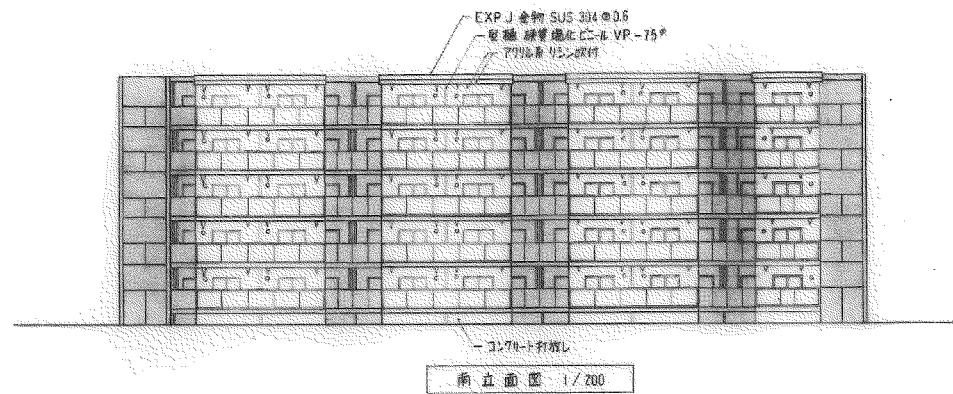
○ 腹部拡張・腹膜炎(一休症, 予備検査由来)

既設封鎖ドレナージー　既設(DL-I型)全戸

* 線図で打点◎5点を示す。

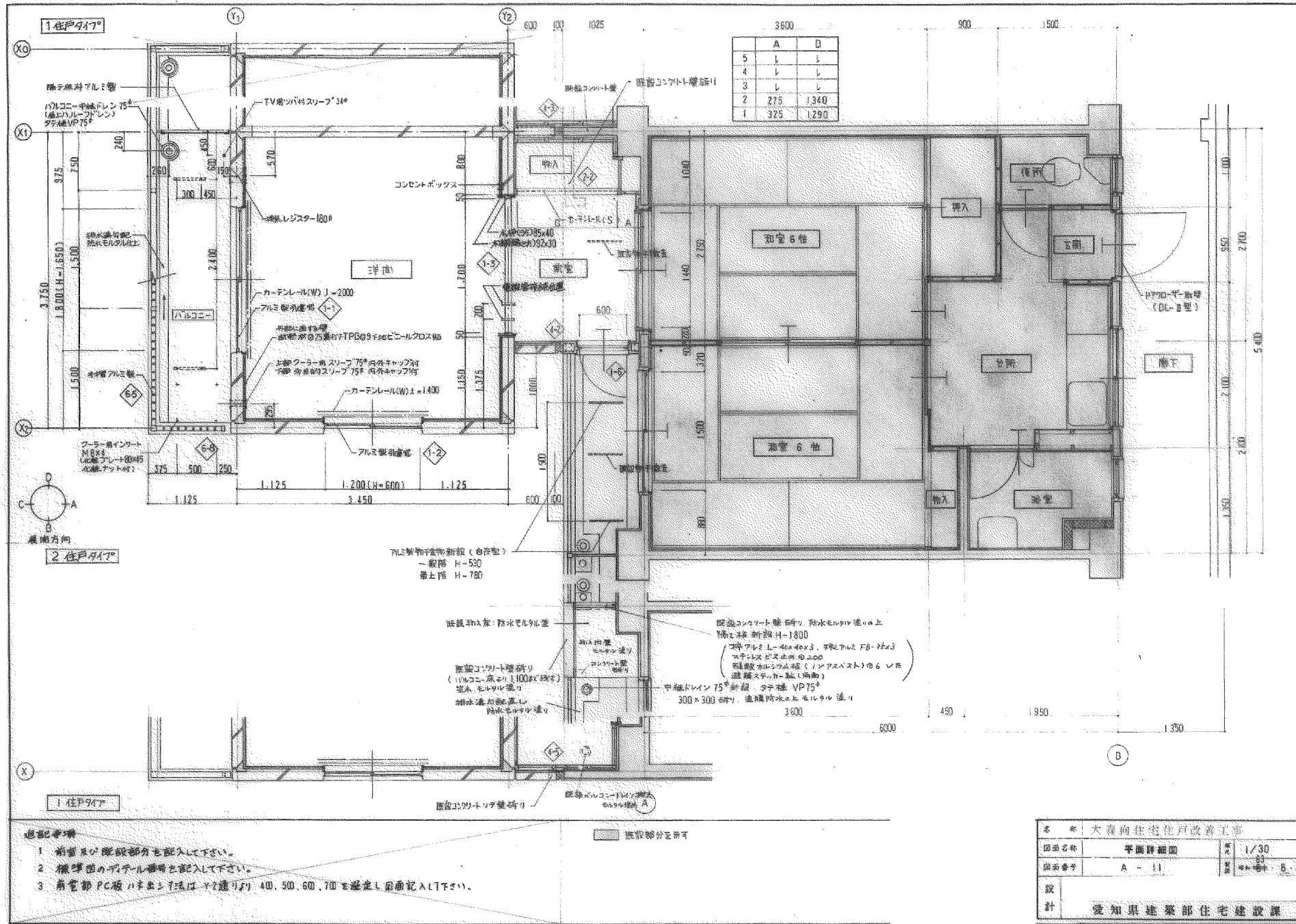


名 称 大蔵尚住住宅戸改善工事			
図面名称	各階平面図・屋根平面図	スケール	1/200
図面番号	A - 9	頁数	63 8
設計	愛知県建築部住宅建設課		



几 何

名 称	大森向住宅住戸改善工事		
図面名称	立面図・断面図	スケール	1/200
図面番号	A - 10	頁数	63 - 8
設計	愛知県建築部住宅建設課		



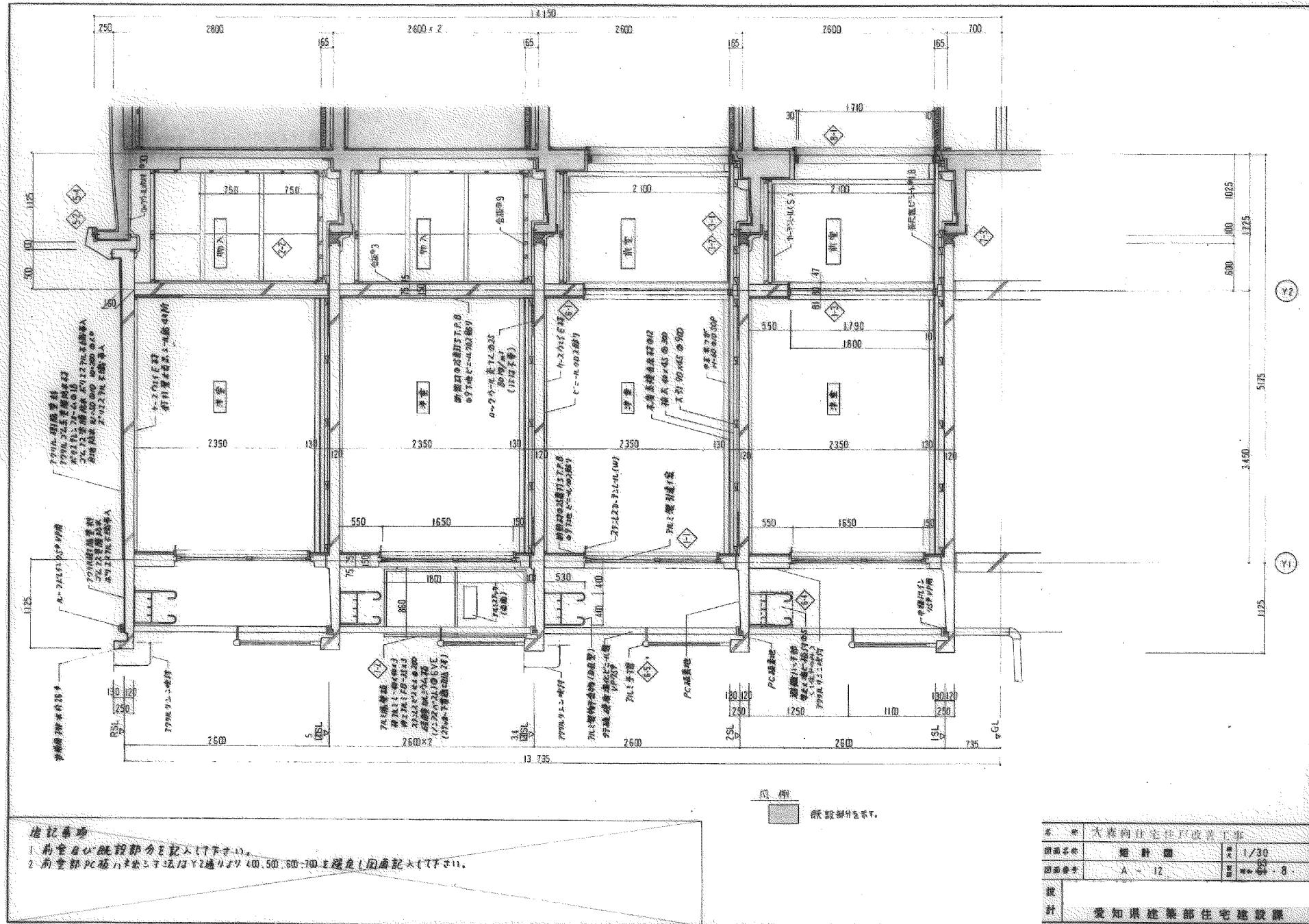
卷之三

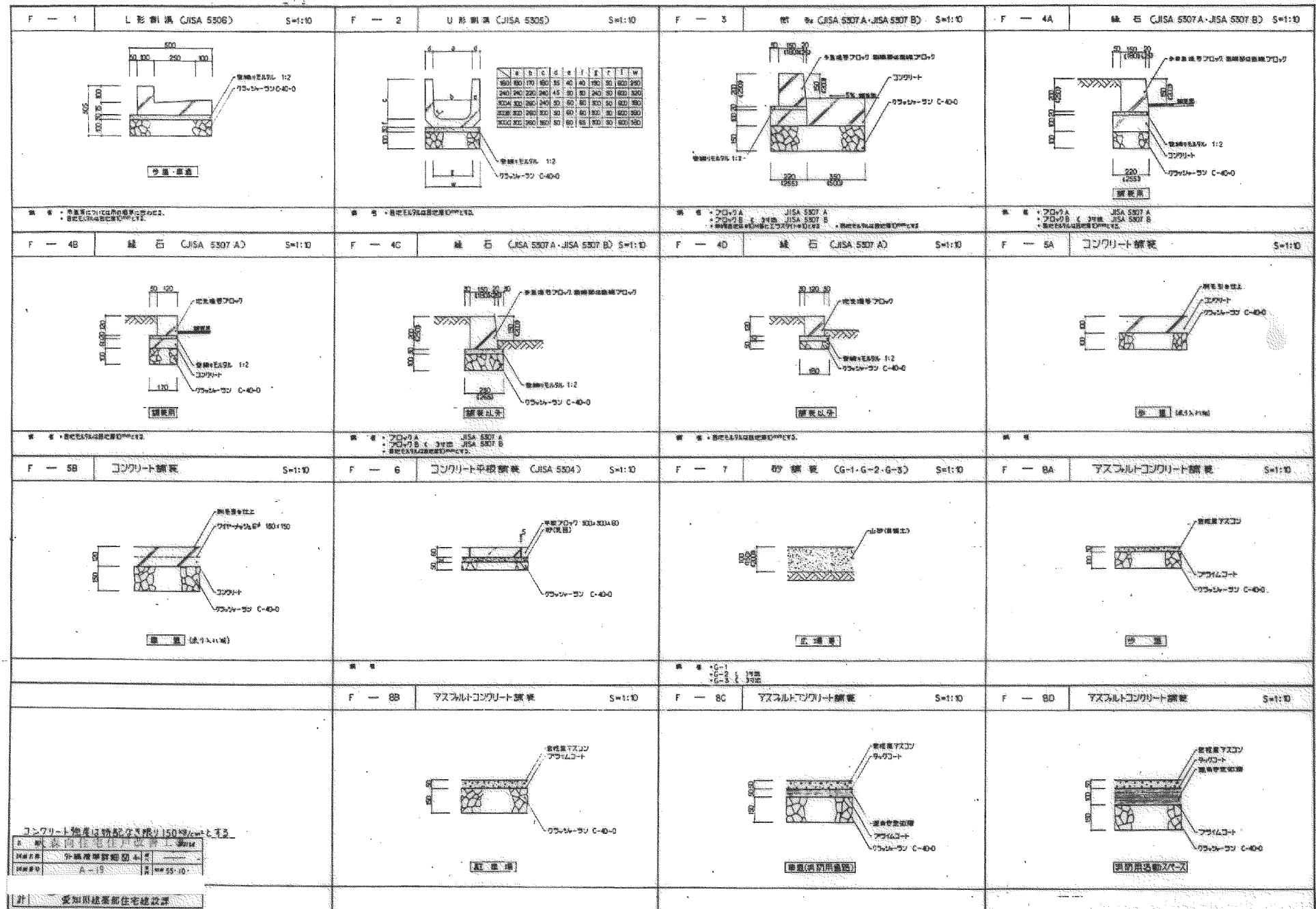
- 前部及び底面部分を記入して下さい。
 - 標準図のアーチ番号を記入して下さい。
 - 前室部 PC 板 ハミカシ法は Y-2 通りに 400, 500, 600, 700 を選定し前面記入して下さい

第二部分 路段部分

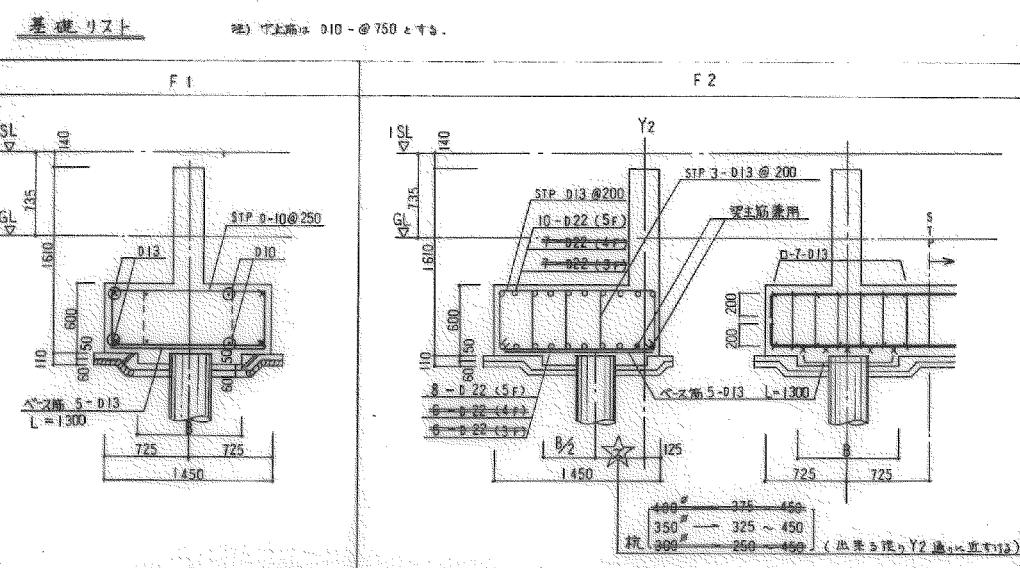
名 称	大森向住宅住用改善工事		
图面名称	平面詳細圖		
图面番号	A - 11	規格	1/30 B3 地圖本 B.
設計	愛知県建築部住宅建設計		

257-2017





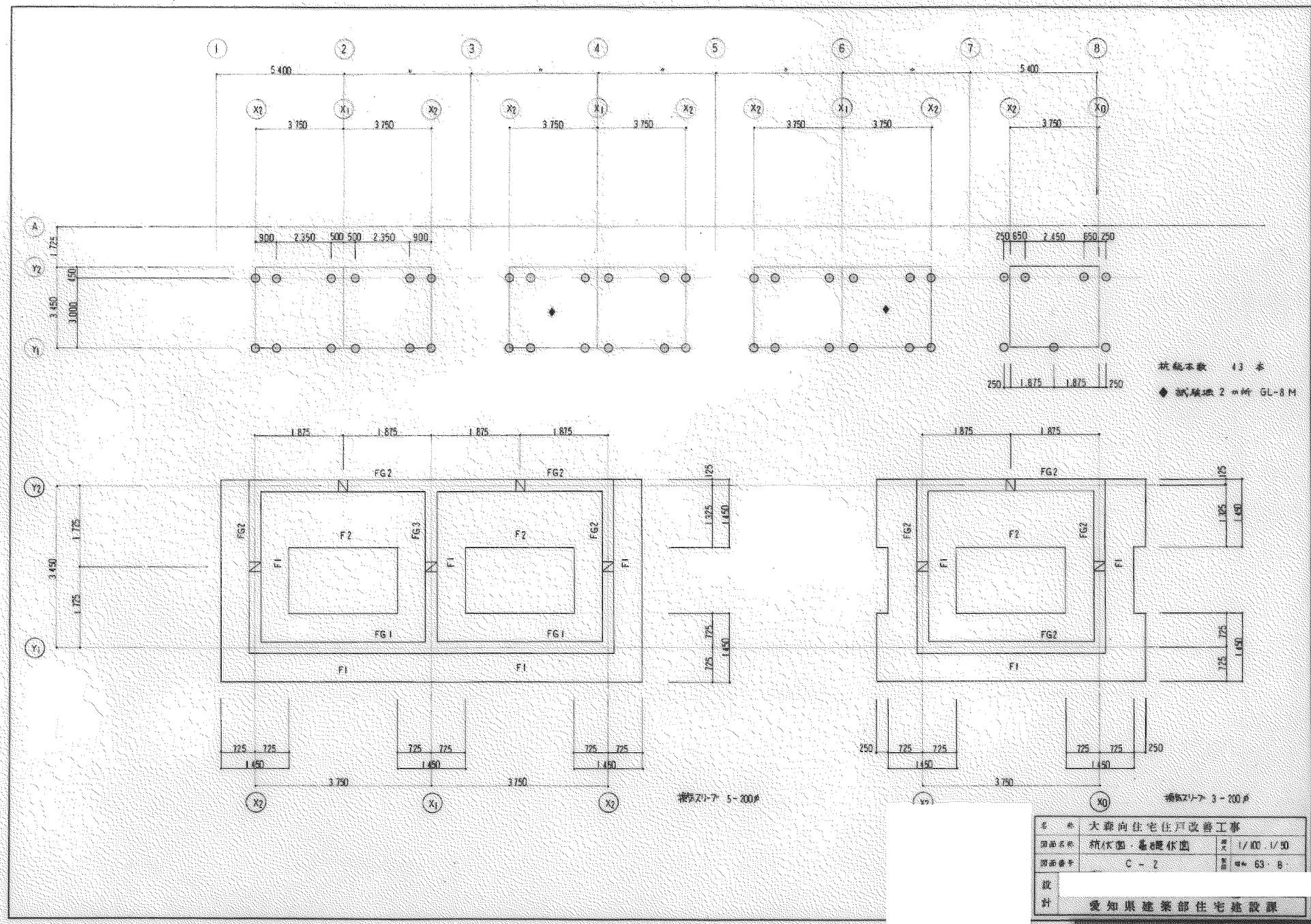
使用材料	地中梁リスト				杭頭処理図	
	記号	FG 1	FG 2	FG 3		
位置	全断面	全断面	全断面	部分断面	所要杭長 \leq 杭長	
○コンクリート Fc = 180 N/mm ²					輪筋 4 - D16 HOOP D10 @ 100	
○捨コンクリート Fc = 135 N/mm ²					輪筋 6 - D16 HOOP D10 @ 100	
○鉄筋 SD30A 標準品						
○杭 30T / 本 350φ (PHC D種) L = 6M						
○縫合数 43 本						
	断面図					
	上端筋	2 - D19	2 - D22	3 - D22		
	下端筋	2 - D19	2 - D22	2 - D22		
	S.T.P	D10 - @ 250	D10 - @ 200	D10 - @ 200		
	横筋	10 - D10	10 - D10	10 - D10		

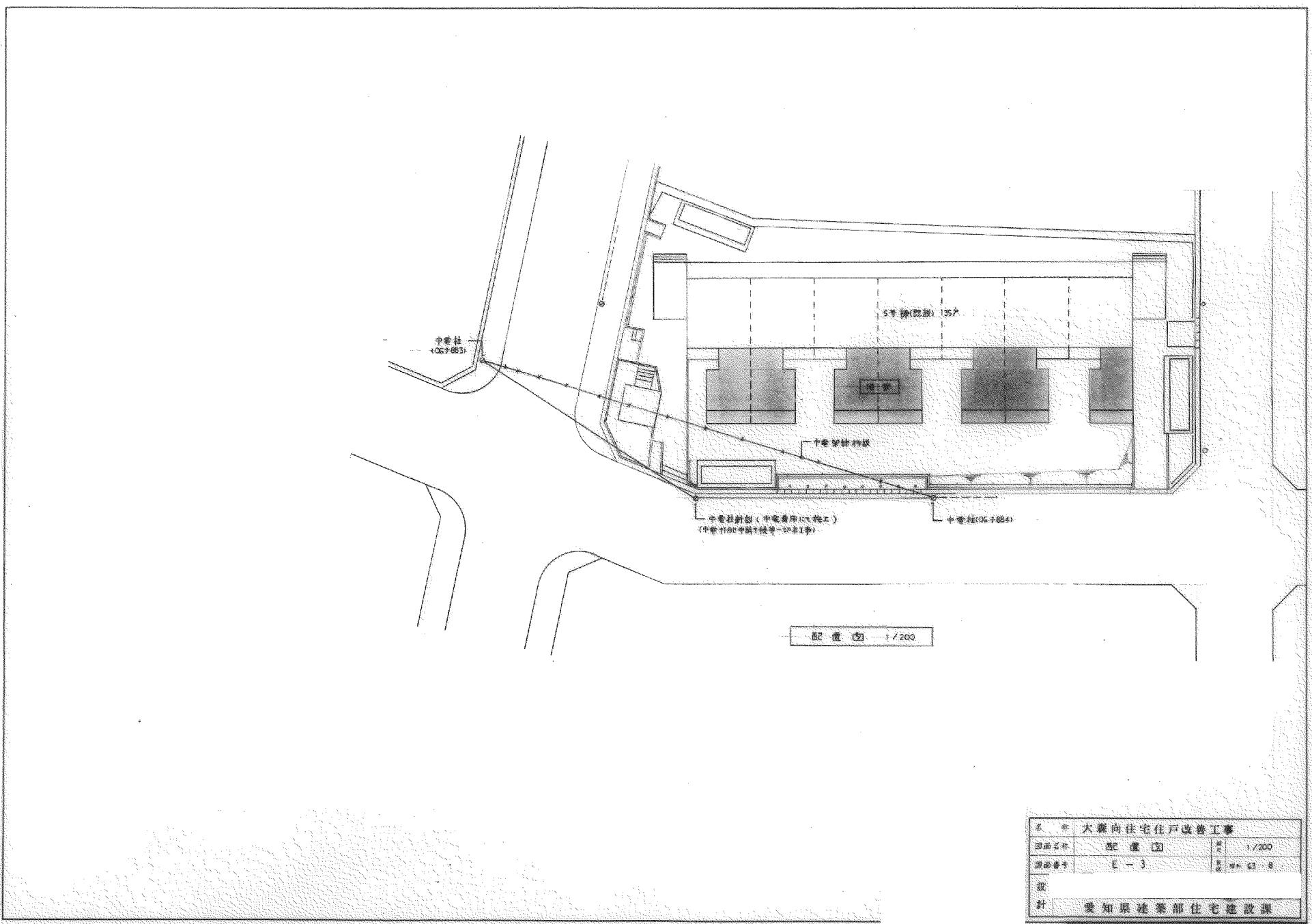


監視市場 1. 使用材料・○机：種別、統理、規格、支持力（前面に下記要項の「別途算定」添付）
○直接基準の場合は、別途算定に依る。
2. 地中壁・基礎リストにて GL リンクを記入。尚、柱脚盤・モルタル配筋量が標準場合より多いので留意。
3. 基礎リストの F2 主筋→柱脚盤に於ける上部材へ取付する時、明確記入。

名 称	大藏内住宅住戸改善工事		
因面名称	地中型基礎(12F), 施設整理箇		
	面積	1/30	
因面番号	C - 1	監理	田中 伸一郎
設 計	愛知県建築部住宅建設課		

63-2022

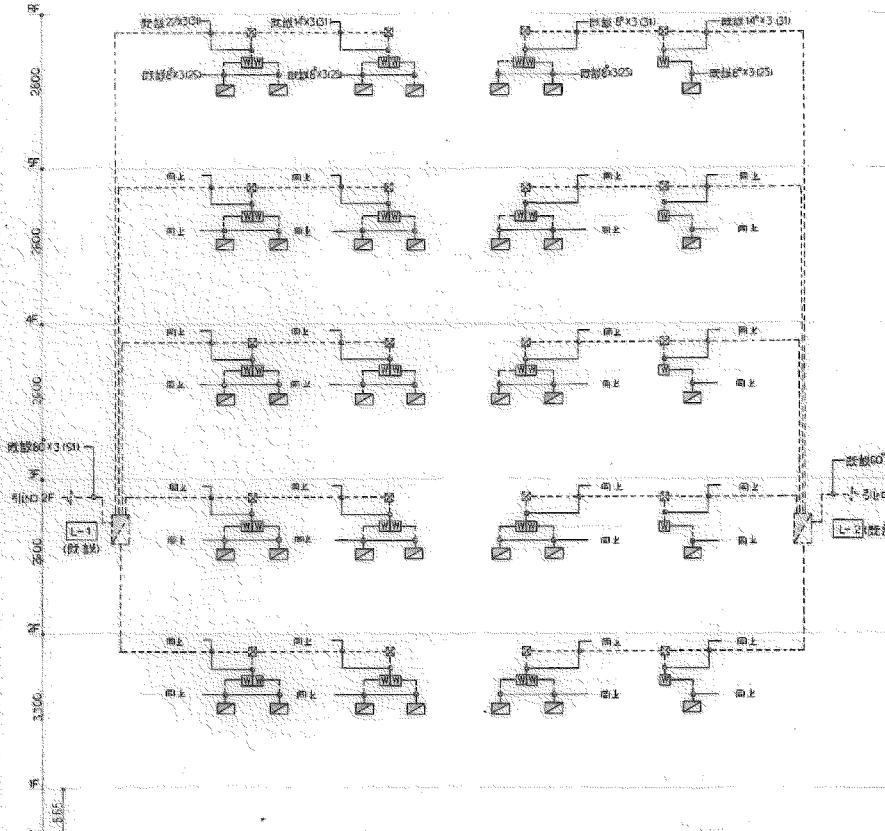




名 称 大森町住宅住戸改善工事		規格 寸法 単位 mm
面番名	配 備 図	
面番番号	E - 3	規格 寸法 単位 mm
計 愛知県建築部住宅建設課		

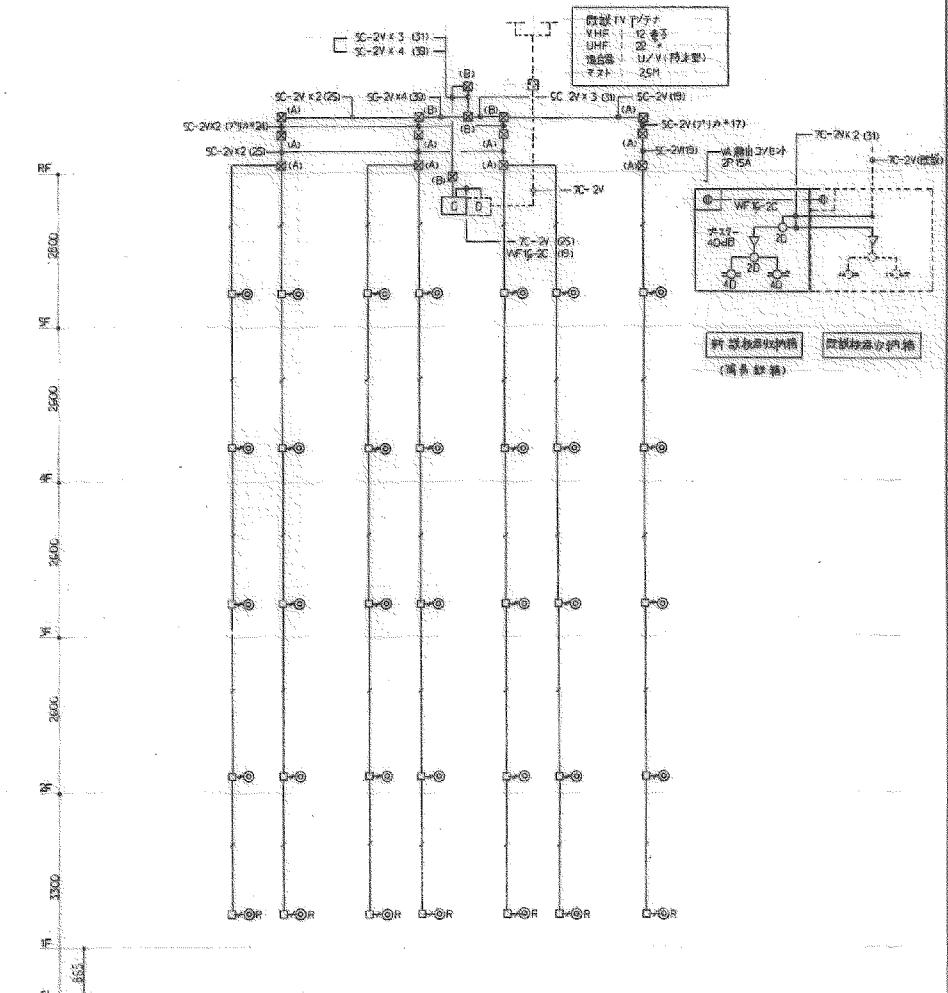


新編藏傳密經



第六部分 教育 ■ 教育 357

テレビ英語会話系統



(3) 中アルカリ性セメントを用いる。
選 (A) : $150 \times 150 \times 100$ (mm)
選 (B) : $200 \times 200 \times 100$ (mm)

2. 特許登録権の譲り受けは本件譲出特許権とす
(附水印用、パッケージ付)

4-2-3 特記なしで記入、既記入の場合は下記で表す
SC-2V (19)

名 称	大森向江住宅戸改善工事
画面名称	静岡 テリ 大森設営者検査
画面番号	E-4
説	説明 83-8

