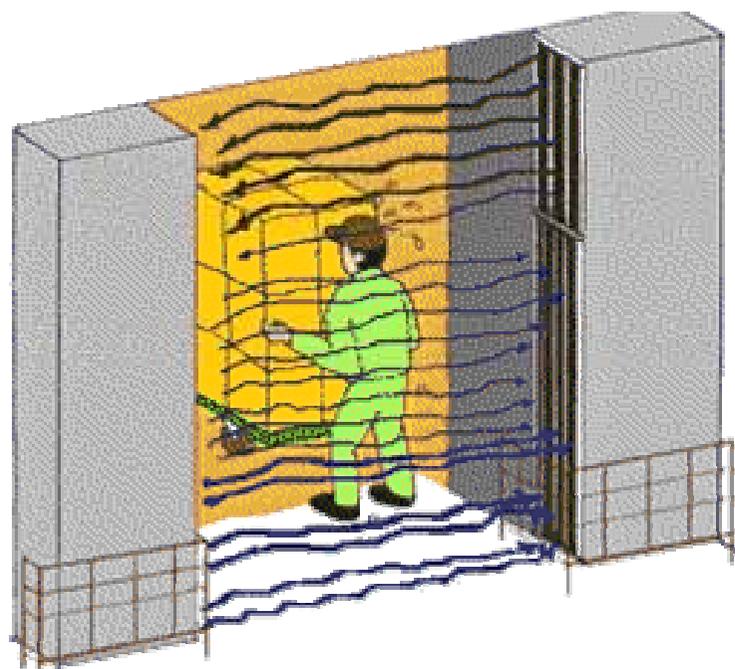


業種別の効果的な省エネ策

< 食料品製造業 >

高性能エアカーテンの導入

各種開口部に高性能エアカーテンを導入し、外気の侵入や冷気漏れを防ぎ、冷凍機の消費電力量を削減します。



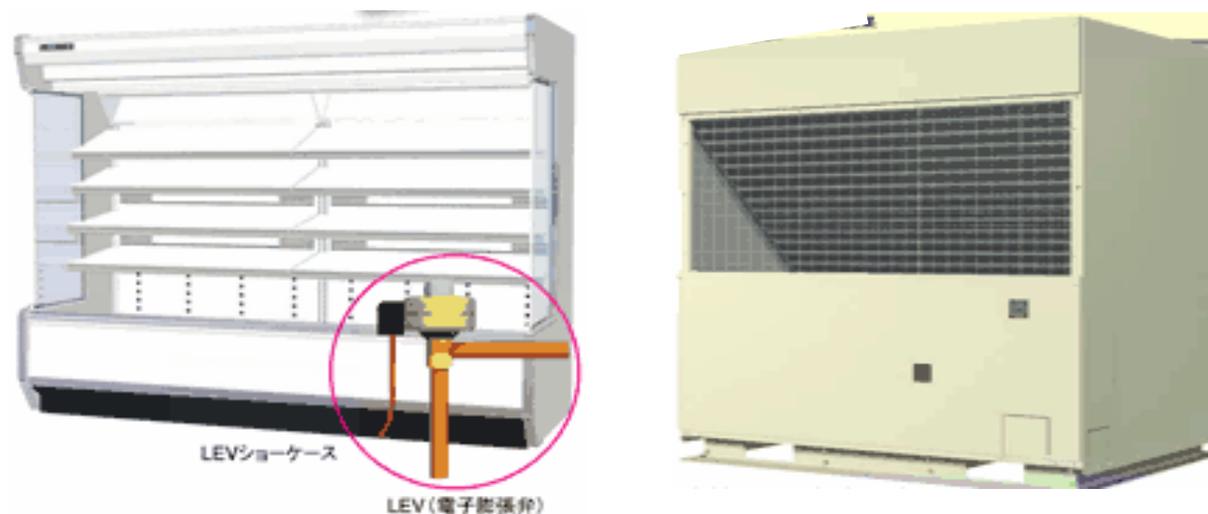
省エネ率 :30%

業種別の効果的な省エネ策

< 飲食料品小売業 >

高効率ショーケースの導入

高効率ショーケースとインバータ冷凍機を導入し、消費電力量を削減します。



省エネ率 :30%

業種別の効果的な省エネ策

< 宿泊業 >

・ヒートポンプ給湯機の導入

燃焼系による給湯から、ヒートポンプサイクルによる電気式給湯に変更し、エネルギー消費量を削減します。



省エネ率 :30%

省エネ診断結果の事例 -1



業種	飼料製造業			
設備概要	契約電力	115kW、91kW、52kW	主要設備	乾燥機 :5式 焼却炉 :1式
	階数	1階		
	延床面積	1,800m ²		
	受電電圧	6.6kV		

省エネ項目	年間省エネ効果 (一次エネルギー)	年間省エネ効果 (原油換算)	年間削減 CO ₂ 量	年間省コスト額
焼却炉に排熱回収蒸気ボイラを導入	354.0ト _ン	458.4kL	1,062.7ト _ン	¥ 28,143,000
乾燥機の熱風管の保温	2.5ト _ン	3.2kL	7.5ト _ン	¥ 199,000
乾燥機排気ファンのインバータ制御	37,346kWh	9.5kL	20.7ト _ン	¥ 519,000
セラミックメタルハライドランプの導入	13,395kWh	3.4kL	7.4ト _ン	¥ 186,000
各種ファンに省エネベルトを導入	24,723kWh	6.3kL	13.7ト _ン	¥ 344,000
蒸気ドレンの回収	10,116m ³ (上水)	-	-	¥ 2,226,000
合計	-	481kL	1,112ト _ン	¥ 31,617,000

蒸気ドレンの回収による省エネ効果は余裕分としています。

省エネ診断結果の事例 -2

ファイナンス	未定
支援策の利用	自主参加型国内排出量取引制度 (予定)
契約方式と契約期間	シェアードセイビングス・未定



乾燥機



排気ファン

改修前後データ

	改修前 (基準消費量)	
	ブタン(t)	電気(kWh)
合計	694	1,195,023
一次エネルギー消費量 (GJ/年)	35,738	11,568
計 (GJ/年)	47,306	

	改修後 (予想消費量)	
	ブタン(t)	電気(kWh)
合計	338	1,119,589
一次エネルギー消費量 (GJ/年)	17,406	10,838
計 (GJ/年)	28,243	

