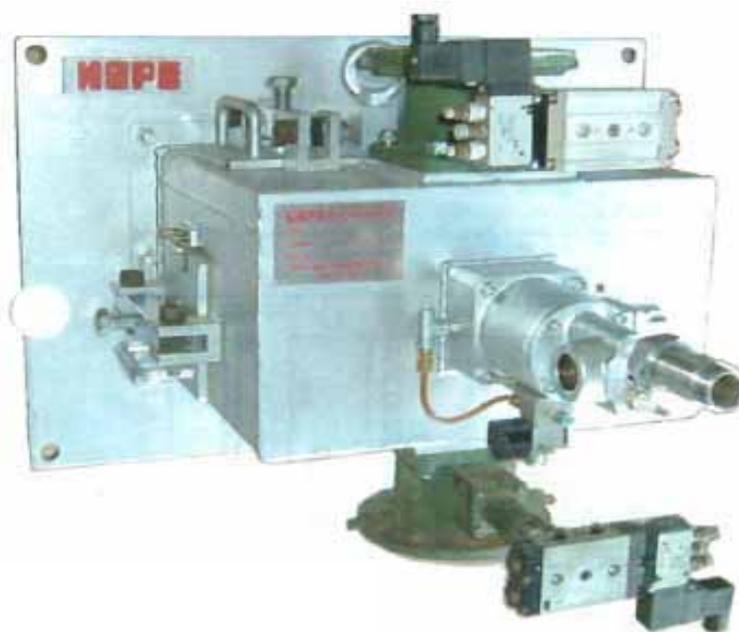


## 業種別の効果的な省エネ策

### < 非鉄金属製造業 >

#### ・リジェネバーナーの導入

炉の排気ガスの熱を蓄熱し、燃烧用空気を予熱する機能を持った省エネ型バーナーを導入し、燃料消費量を削減します。



省エネ率 :30%

## 業種別の効果的な省エネ策

### < リネンサプライ業 >

#### 排熱回収型乾燥機の導入

予備乾燥用と本乾燥用の二連式内胴構造で、本乾燥の排熱を予備乾燥に活用し、蒸気消費量を削減して蒸気ボイラーの燃料を削減します。



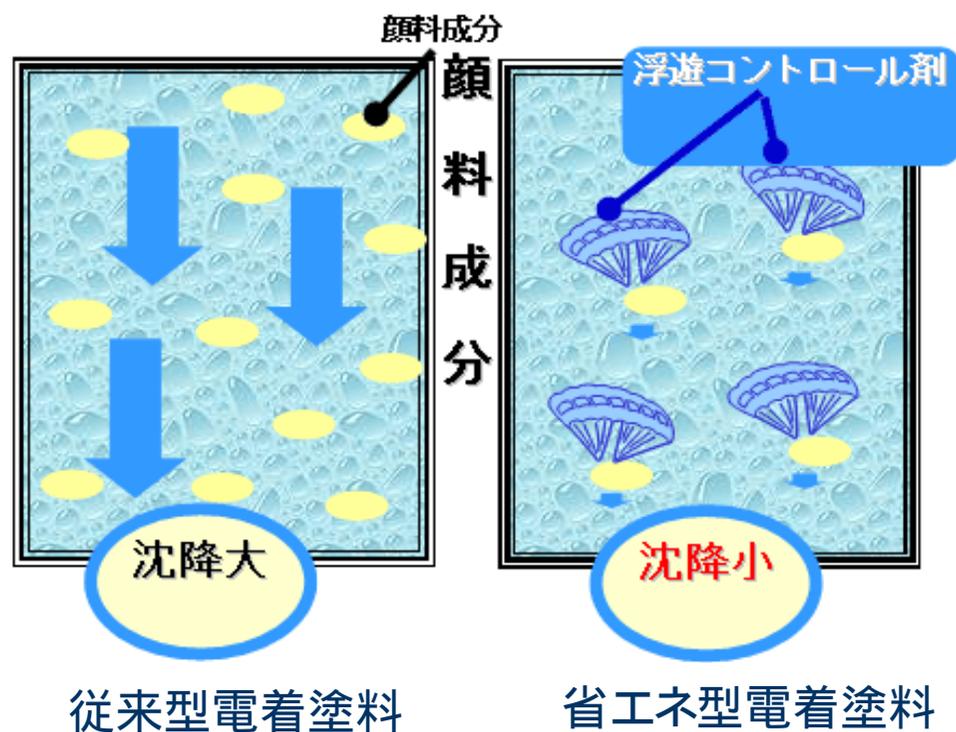
省エネ率 :40%

## 業種別の効果的な省エネ策

### < 輸送用機械器具製造業 >

#### 省エネ型電着塗料の導入

新しい浮遊化技術により塗料成分の沈降を防ぐことにより、非塗装時に攪拌ポンプを停止し、消費電力量を削減します。



省エネ率 :50%

## 業種別の効果的な省エネ策

### <窯業>

#### 排熱回収による燃焼空気予熱

排熱を熱交換器を用いて回収し、燃焼用空気を予熱してバーナーの燃料消費量を削減します。



省エネ率 :10%

## 業種別の効果的な省エネ策

### < プラスチック製品製造業 >

#### ・回転数制御油圧式射出成形機の導入

保圧時、油圧ポンプモーターの回転数を下げる事により、消費電力量を削減します。



省エネ率 :50%